

A 1 2 3 4 5 6 M 8 9 10 11 12 13 14 15 B 17 18 19



[920]

(6)

AKADEMIA SZTABU GENERALNEGO WP
im. generała broni Karola Świerczewskiego

INSTYTUT DOWODZENIA
ZAKŁAD AUTOMATYZACJI KIEROWANIA ZABEZPIECZENIEM
DZIAŁAŃ BOJOWYCH

JAWNE
~~DO SZYBIE~~
~~KLASOWANO~~



Egz. Nr 3

3

płk dr Władysław SIEMASZKIEWICZ
por. mgr inż. Stanisław KALBARCZYK
tech. prog. Bartłomiej KAGANIEC

**Temat: PLANOWANIE I ORGANIZACJA FORSOWANIA
PRZESZKÓD WODNYCH NA SZCZEBLU TAKTYCZNYM**
„CIĘCIWA D1”

Część IV

Instrukcja eksploatacji i uruchamiania programu

„Pont”



45956



420

6

AKADEMIA SZTABU GENERALNEGO WP
im. generała broni Karola Świerczewskiego

**INSTYTUT DOWODZENIA
ZAKŁAD AUTOMATYZACJI KIEROWANIA ZABEZPIECZENIEM
DZIAŁAŃ BOJOWYCH**

JAWNE
~~SECRET~~
~~SECRET~~

3

~~SECRET~~
Egz. Nr 3

plk dr Władysław SIEMASZKIEWICZ
por. mgr inż. Stanisław KALBARCZYK
tech. prog. Bartłomiej KAGANIEC

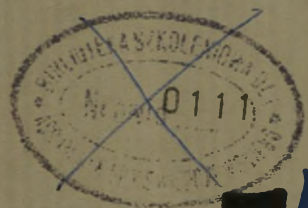
**Temat: PLANOWANIE I ORGANIZACJA FORSOWANIA
PRZESZKÓD WODNYCH NA SZCZEBLU TAKTYCZNYM**

„CIĘCIWA D1”

Część IV

Instrukcja eksploatacji i uruchamiania programu

„Pont”



45956

INSTYTUT DOWODZENIA

PRZEKLASYFIKOWANO
Protokół Nr 1265

ZAKŁAD AUTOMATYZACJI KIEROWANIA ZABEZPIECZENIEM
DZIAŁAŃ BOJOWYCH

~~Do dyktanda~~
~~obrotowego~~
~~...~~
Egz. ... 3

płk dr Władysław SIEMASZKIEWICZ
por.mgr inż. Stanisław KALBARCZYK
tech.prog. Bartłomiej KAGANIEC

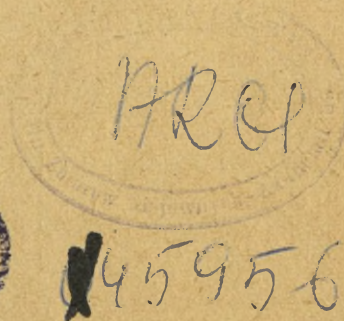
Temat: PLANOWANIE I ORGANIZACJA FORSOWANIA PRZESZKÓD
WODNYCH NA SZCZEBLU TAKTYCZNYM

"CIECIWA D1"

Część IV

Instrukcja eksploatacji i uruchamiania
programu

" PCNT "



PLANOWANIE FORSOWANIA PRZESZKÓD WODNYCH

ID ASG

SIEMASZKIEWICZ W.. KALBARCZYK S.. KAGANIEC B.

PLANOWANIE I ORGANIZACJA FORSOWANIA PRZESZKÓD
WODNYCH NA SZCZEBLU TAKTYCZNYM

Część V

INSTRUKCJA EKSPLOATACJI I URUCHAMIANIA PROGRAMU

Program na EMC "ODRA-1304" i "MINSK-32"

Kryptonim "CIĘCIWA D-1" - Identyfikator "PONT"

Warszawa 1974 r. ID ASG

Program rozwiązuje następujące zagadnienia:

1. Oblicza czas forsowania i przeprawy oddziałów ZT przez przeszkodę wodną przy wykorzystaniu posiadanych środków przeprawowych.
2. Oblicza potrzebne ilości środków przeprawowych desantowo-promowych do przeprowadzenia wydzielonych sił ZT /OW/ w nakazanym czasie.
3. Określa możliwości przeprawy poszczególnych rzutów ugrupowania bojowego ZT przy wykorzystaniu posiadanych środków przeprawowych w określonym czasie.
4. Przedstawia możliwości przeprawy zasadniczego sprzętu bojowego ZT w określonych przedziałach czasu.

S.W.

X./74

SPIS TREŚCI

Str.

INFORMACJA OGÓLNA O ZADANIU	5
I. INSTRUKCJA EKSPLOATACJI PROGRAMU	6
1. OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA DANYCH WEJŚCIOWYCH	6
2. DANE ZMIENNE	6
2.1. Układ i treść danych zmiennych	7
2.2. Kontrola formalna	10
2.3. Instrukcja perforowania	11
2.4. Programowa kontrola danych zmiennych	11
3. AKTUALIZACJA DANYCH STAŁYCH	12
3.1. Układ i treść danych stałych	12
3.2. Przygotowanie danych do aktualizacji	13
3.3. Instrukcja perforowania danych do aktualizacji ...	16
3.4. Programowa kontrola danych do aktualizacji	17
II. INSTRUKCJA OPERATORA EMC	18
1. INFORMACJA OGÓLNA O PROGRAMIE PONT	18
2. PRZYGOTOWANIE PROGRAMU "PONT" do pracy	19
2.1. Nagrywanie TM dla EMC ODRA-1304	19
2.2. Nagrywanie TM dla EMC MIŃSK-32	20
3. URUCHAMIANIE PROGRAMU PONT	20
3.1. Instrukcja operatora dla EMC ODRA-1304	22
3.2. Komunikaty występujące w czasie pracy programu na EMC ODRA-1304	23
3.3. Instrukcja operatora dla EMC MIŃSK-32	24
3.4. Komunikaty występujące w czasie pracy programu na EMC MINSK-32	25

III. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

- Załącznik 1 - Formularz aktualizacji danych stałych
- Załącznik 2 - Tabulogram danych stałych do aktualizacji
- Załącznik 3 - Dane stałe po aktualizacji
- Załącznik 4 - Formularz przygotowania danych zmiennych
- Załącznik 5 - Tabulogram danych zmiennych
- Załącznik 6 - Wydruk przykładu testującego /wyniki obliczeń/
- Załącznik 7 - Schemat ugrupowania ZT do forsowania /przykład do obliczeń/
- Załącznik 8 - Instrukcja przygotowania danych zmiennych
- Załącznik 9 - Wykaz oddziałów /pododdziałów/ i ich oznaczenia kodowe.
- Załącznik 10 - Instrukcja operatorska na EMC ODRA-1304 /wkładka - jawna/.
- Załącznik 11 - Instrukcja operatorska na EMC MIŃSK-32 /wkładka - jawna/.

INFORMACJA OGÓLNA O ZADANIU

1. Opracowano w Instytucie Dowodzenia Akademii Sztabu Generalnego z przeznaczeniem do wykorzystania w sztabach związków taktycznych i oddziałów wojsk lądowych.
2. Zadanie przewidziane do wykorzystania w okresie organizacji i planowania działań ZT z forsowaniem przeszkody wodnej oraz do postawienia zadań wykonawcom.
3. Zastosowanie programu pozwala uzyskać:
 - czas forsowania i przeprawy oddziałów ZT przez przeszkodę wodną przy wykorzystaniu posiadanych /zaangażowanych środków przeprawowych/;
 - potrzebne ilości środków przeprawowych do przeprowadzenia wydzielonych sił ZT /OW/ w nakazanym czasie;
 - określenie możliwości przeprawy poszczególnych rzutów ugrupowania bojowego ZT przy wykorzystaniu posiadanych środków przeprawowych w określonym czasie;
 - możliwości przeprawy zasadniczego sprzętu bojowego ZT w określonych przedziałach czasu.
4. Program opracowany w języku MI-FOR na EMC "ODRA-1304" i "MINSK-32" do wykorzystania w systemie stacjonarnym.
Z uwagi na nakładaną strukturę programu wymaga on zapisu na taśmie magnetycznej.

I. INSTRUKCJA EKSPLOATACJI PROGRAMU

1. OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA DANYCH WEJŚCIOWYCH

Dane wejściowe wczytywane są do pamięci EMC w kolejności:

- dane stałe;
- dane przeznaczone do aktualizacji danych stałych;
- dane zmienne.

Wszystkie dane są przygotowywane w kodzie ICL i mogą być wczytywane przez czytniki z taśmy papierowej lub kart perforowanych. Przy korzystaniu wyłącznie z EMC MINSK-32 dodatkowo dane mogą być przygotowywane w kodzie M-2, co ułatwia transmisję za pomocą UTD i odtwarzanie przesłanej informacji na dalekopisie.

Dane stałe nie są włączone do programu i każdorazowo przed rozpoczęciem pracy należy je wczytać /przy następnych zadaniach - przykładach nie wymagają powtórnego wczytania/. Są one zawarte na oddzielnej taśmie perforowanej dołączone do kompletu dokumentacji lub stanowią taśmę wyprowadzoną po ostatniej aktualizacji danych stałych.

Dane do aktualizacji danych stałych i dane zmienne są przygotowywane przez użytkownika w postaci wypełnionych /ustalonych/ wzorów formularzy. Przenosi się je następnie na maszynowe nośniki informacji w odpowiednim kodzie, które są niezależne od nośnika z danymi stałymi.

2. DANE ZMIENNE

Dane zmienne, przygotowane na ustalonym wzorze formularza zawierają zestaw informacji niezbędnych do wykonania obliczeń oraz informacje o rodzaju żądanego wydruku.

2.1. Układ i treść danych zmiennych

W danych zmiennych można wyodrębnić pięć grup informacji:

- dane o rodzaju pracy programu,
- dane o związku taktycznym /DZ, DPanc/, kierunku działań i czasie forsowania,
- parametry przeszkody wodnej,
- dane o wykorzystywanym sprzęcie przeprowowym,
- informacje o ugrupowaniu bojowym ZT /skład rzutów, ukompletowanie/.

Wszystkie pozycje /wiersze/ danych zmiennych, z wyjątkiem parametrów przeszkody wodnej, są liczbami całkowitymi /INTEGER/. Wyjątek ten stanowią liczby określające szerokość przeszkody i szybkości prądu, które są rzeczywistymi /REAL/.

Pełna informacja wejściowa zawarta jest w dwóch wierszach i czterech tabelach. Każdorazowo przed uruchomieniem programu należy wczytać dane z wszystkich wierszy i tabel. Do tabel /IV, V, VI/ nie wypełnionych - do pierwszej pozycji pierwszego wiersza przenosi się liczbę "-2".

Informacje o rodzaju pracy programu, związku taktycznym, kierunku działania i czasie forsowania zawarte są w wierszu pierwszym gdzie podaje się:

- kod wyprowadzenia wyników na urządzenie - /WY1/ liczba całkowita ze zbioru [1,2,3] gdzie:
 - 1 - drukarka wierszowa,
 - 2 - jeden perforator/120 znaków/,
 - 3 - dwa perforatory/po 64 znaki/.
- numer zadania /NZ/ - liczba całkowita ze zbioru [1,2,3,4,5]

gdzie: 1 - obliczenie czasu przeprawy i wykorzystanie środków przeprawowych,

2 - zestawienie ilości środków des - prom. do przeprawy wydzielonych sił w określonym czasie,

3 - możliwości przeprawy poszczególnych rzutów ugrupowania ZT w określonym czasie,

4 - możliwości przeprawy zasadniczego sprzętu bojowego ZT w określonych przedziałach czasu,

5 - przedstawia kolejno dwa zadania t.j. 1 i 4.

- numer związku taktycznego / NZT / - liczba całkowita maksymalnie trzyznakowa > 0 .

- kod rodzaju związku taktycznego / NI / - liczba całkowita ze zbioru $[1,2]$ gdzie: 1 - DZ
2 - DPanc

- kod kierunku działań ZT /MI1/ - liczba całkowita ze zbioru $[1,2]$ gdzie: 1 - kierunek główny
2 - kierunek pomocniczy.

- czas forsowania /przeprawy/ ZT w minutach /H (6)/ liczba całkowita z przedziału $0 \leq H /6/ \leq 9998$.

Parametry przeszkody wodnej obejmują:

- szerokość przeszkody w metrach / KSI / - liczba typu REAL dodatnia o wartości nie większej niż 9998 /pojawienie się zera nie daje prawidłowego rozwiązania/,

- szybkość prądu wody w m/sek / PSI / - liczba typu REAL dodatnia z przedziału $0 \leq PSI < 10$ /gdy szybkość prądu wynosi 10 i więcej - przeprawa nie może mieć miejsca/. W/w liczby mogą być ułankami

dziesiętnymi z zastosowaniem kropki /./ dziesiętnej.

Informacje o środkach przeprawowych /przeprawach/ zawarte są w tabeli III /wiersze 3-10/ i obejmują:

- Ilość /ograniczenia ilości/ środków des-prom. /przepraw/ na kierunku forsowania ZT w /szt/ tabela P /8/ - liczby całkowite dodatnie. W zadaniu 2, gdy dany rodzaj sprzętu występuje w ilości nieograniczonej - wpisuje się "-1".
- Czas gotowości środka przeprawowego /przeprawy/ w odniesieniu do "P=0" w / min / - tabela G1 /8/ - liczby całkowite dodatnie.
- Czas wykorzystania środków przeprawowych /przepraw/ w / min / - tabela G2 /8/ - liczby całkowite dodatnie lub "-1" gdy czas wykorzystania nie jest ograniczony.

Informacja o rzutach przeprawowych zawarta jest w tabelach IV, V, VI. Każda z wymienionych tabel dotyczy jednego rzutu. Maksymalnie w składzie każdego rzutu może występować do 15 oddziałów /pododdziałów/. Dane dotyczące jednego oddziału /pododdziału/ mieszczą się w jednej kolumnie w pięciu kolejnych wierszach, gdzie czytając od góry do dołu obejmują:

- wiersz zawierający numer oddziału /pododdziału/ jest wierszem sterującym - liczba całkowita dodatnia maksymalnie trzycyfrowa; w wypadkach, gdy dany oddział nie posiada numeru np. SD, tyły - to należy wpisać "0" w przypadku liczb czterocyfrowych - program skraca daną liczbę do trzech najmniej znaczących liczb dziesiętnych;
- kod rodzaju oddziału /pododdziału/ - liczba całkowita, dodatnia z przedziału <3,4 93>;

- ukompletowanie w procentach - liczba dodatnia, całkowita z przedziału $\langle 1 \div 100 \rangle$;
- numer jednostki z której pochodzi dany pododdział wypełnia się w sposób podobny jak i numer oddziału;
- kod rodzaju jednostki z której pochodzi dany pododdział oznacza się liczbą całkowitą z przedziału $\langle 0, 93 \rangle$.

Jeżeli oddział /pododdział/ jest jednostką macierzystą ZT to w wierszach 4 i 5 wpisuje się "0".

Informacje w wierszu pierwszym tabeli /numer oddziału/ winny być zakończone kodem "-2", a ilość pozycji w tym wierszu /bez kodu "-2"/ obowiązuje i pozostałe wiersze tej tabeli. W wypadku gdy w rzucie nie występuje żaden element ugrupowania, to na pierwszą pozycję wiersza pierwszego przenosi się kod "-2" a pozostałe wiersze tabeli nie wypełnia się. Instrukcja przygotowania danych zmiennych przedstawiona jest na załączniku nr 8.

2.2. Kontrola formalna

Dane zmienne należy przygotować na formularzu danych zmiennych do programu "CIECIWA D1". Informacja o składzie rzutu ugrupowania /babele IV, V, VI/ może obejmować do 15 oddziałów /pododdziałów/ z czego wiersz pierwszy winien być zakończony kodem "-2". Tabele wypełnia się kolejno kolumnami, gdyż każda kolumna dotyczy jednego oddziału. Kod "-2" występuje zawsze na zakończenie informacji w wierszu pierwszym, gdyż stanowi on znacznik końca informacji. W tabelach nie wypełnianych, na pierwszej pozycji pierwszego wiersza przenosi się kod "-2".

W całym zestawie danych nie mogą wystąpić żadne inne znaki prócz cyfr, kropki dziesiętnej, spacji, znaków nowej linii, minus

i plus. Ponadto zakres poszczególnych wartości liczb przedstawiono w legendzie do formularza danych zmiennych /załącznik nr 8/.

2.3. Instrukcja perforowania

Dane należy perforować wierszami według formularza danych zmiennych na kartach perforowanych lub taśmie papierowej 8-mio kanałowej w kodzie ICL.

Zadania przeznaczone do przetwarzania wyłącznie na EMC MINSK-32 dodatkowo można perforować w kodzie M-2 na taśmie pięciokanałowej.

Przy perforowaniu na kartach - każdy wiersz odpowiada jednej karcie. W przypadku perforowania na taśmie papierowej - po każdym wierszu winien wystąpić dokładnie jeden znak nowej linii. W każdym wierszu /rekordzie/ może być wyperforowane maksimum 80 znaków.

Zaleca się, aby informacja zawarta w jednym formularzu była zakończona co najmniej jednym znakiem nowej linii lub pustą kartą.

2.4. Programowa kontrola danych zmiennych

W czasie wczytywania danych zmiennych program dokonuje kontroli wszystkich wielkości zawartych w informacji sprawdzając ich zgodność z przyjętymi ograniczeniami a stwierdzone nieścisłości sygnalizuje na monitorze. W przypadku wykrycia błędów, niektóre pozycje /na formularzu oznaczone gwiazdką/ mogą być poprawione przez operatora EMC.

Oprócz kontroli wielkości danych program dokonuje kontroli technicznej zapisanej informacji np. ilość pozycji w wierszu,

ilość wierszy zapisanej informacji, czy występują kody "-2" itp.

W przypadku wystąpienia błędów na monitorze lub perforatorze, zależnie od rodzaju wyjścia, zostanie wyprowadzony odpowiedni komunikat, po czym program dokonuje kontroli następnych informacji. Program dokonuje kontroli wiersz po wierszu formularza danych zmiennych i sygnalizuje błędy wykryte w każdym wierszu oraz sprawdza ilość wierszy. Natomiast program nie ma możliwości wykrycia znaków nielegalnych np. znaki alfanumeryczne w wielkościach liczbowych, kropki dziesiętne w wielkościach liczbowych typu INTEGER itp. co jest sygnalizowane odpowiednim komunikatem błędu a na drukarce zostanie wyprowadzony odpowiedni zapis np. EXECUTION ERROR TYPE C "X"PROGRAM TERMINATED gdzie x stanowi rodzaj nielegalnego znaku.

Wydruk informacji o błędach pojawia się w momencie ich wykrycia. Wykaz komunikatów błędów omówiony jest w instrukcji operatora EMC.

3. AKTUALIZACJA DANYCH STAŁYCH

3.1. Układ i treść danych stałych

Dokładny opis danych stałych przedstawiony jest w części II opracowania - "Metoda matematyczna i algorytm rozwiązania zadania". Dane stałe wczytywane są do pamięci z zewnętrznego nośnika informacji /taśma lub karty/, które dołączone są do kompletu lub wprowadzone przez maszynę po aktualizacji. Po pierwszym wczytaniu danych stałych utrzymywane są one w PAO do czasu wyzerowania programu.

Są one zapisywane przez program w jednym bloku danych i umieszczone w następującej kolejności:

- 3 wielkości liczbowe informacji /tabele typu REAL/;
- 7 wielkości liczbowych informacji /tabele typu INTEGER/;
- 11 wielkości informacji - teksty /tabele typu INTEGER/;

Dane te nie są kontrolowane przez program i w związku z tym błędy wynikające z przygotowania danych stałych np.: źle wyprowadzone dane po aktualizacji - zacięcie perforatora taśm lub zła aktualizacja danych. Program przewiduje możliwość wymiany danych stałych przy pomocy aktualizacji. Aktualizacja może być dokonywana:

- po zakończeniu czytania danych stałych przed rozpoczęciem czytania danych zmiennych lub;
- po zakończeniu obliczeń /gdy pojawi się stop 7777/ z tym, że następne obliczenia będą dokonywane przy pomocy nowych danych stałych.

3.2. Przygotowanie danych do aktualizacji

W danych stałych aktualizacja może być przeprowadzona w dwojaki sposób:

- a/ aktualizacja tabel i zmiennych liczbowych;
- b/ aktualizacja tekstów.

ad.a/ Aktualizacja tabel i zmiennych liczbowych może dotyczyć tylko informacji wymienionych poniżej i będzie dokonywana za pomocą formularza aktualizacji nr 1.

- 1/ Zmienna LAMBDA /1/ : /R : 1 : 1/
- 2/ Tabela V /2/ : /R : 1 : 8/
- 3/ Tabela B. /3/ : /R: 1 : 8/

- 4/ Tabela II /4/ : /I : 1 : 6/
- 5/ Tabela B /5/ : /I : 42 : 5/
- 6/ Tabela F /6/ : /I : 1 : 17/
- 7/ Tabela GAMA /7/ : /I : 1 : 93/
- 8/ Tabela IN /8/ : /I : 1 : 93/
- 9/ Tabela A /9/ : /I : 20 : 93/
- 10/ Tabela O /10/ : /I : 20 : 93/

Cyfra w pierwszym nawiasie oznacza numer kolejnej zmiennej lub tabeli w bloku danych. W drugim nawiasie kolejno pozycje oznaczają:

- R - typ zmiennej lub tabeli REAL;
- I - typ zmiennej lub tabeli INTEGER;
- druga pozycja /cyfra/ ilość wierszy w danej zmiennej lub tabeli;
- trzecia pozycja /cyfra/ ilość liczb w wierszu lub ilość kolumn w tabeli.

Aktualizacji tego rodzaju danych dokonuje się poprzez:

- wymianę wiersza,
- wymianę kolumny.

Dane do aktualizacji tabel i zmiennych liczbowych powinny zawierać:

- wiersz sterujący - WS;
- wiersz lub wiersze zawierające maksimum 10 pozycji;
- kod końca aktualizacji - KA.

Informację w wierszu sterującym WS stanowią:

- kod aktualizacji - A, liczby całkowite ze zbioru [-1, - 2]

gdzie: "-1" - wymiana wiersza

"-2" - wymiana kolumny.

- numer tabeli /którą poprawiamy/ - B liczby całkowite z przydziału <1, 10 >.
- numer wiersza lub kolumny w tabeli, którą mamy poprawić
- C liczba dodatnia /minimalna liczba 1/.

Numer wiersza nie może być większy od pierwszej liczby w drugim nawiasie, a numer kolumny nie większy niż druga liczba w drugim nawiasie - /wykazu tabel/.

W tabelach wpisuje się wierszami tyle pozycji ile jest potrzebnych do wypełnienia wierszy lub kolumn. Nie wypełnione pozycje w tabeli pozostawia się.

Ad.b/ Aktualizacja tekstów dotyczy tylko tabel i zmiennych podanych poniżej i może być dokonana za pomocą formularza aktualizacji nr 2.

1/ Zmienna ZA	/11/	:	/TE	:	1	:	4	/
2/ Zmienna TY	/12/	:	/TE	:	1	:	8	/
3/ Zmienna ZLT	/13/	:	/TE	:	1	:	4	/
4/ Zmienna ZLW	/14/	:	/TE	:	1	:	4	/
5/ Tabela KI	/15/	:	/TE	:	2	:	16	/
6/ Tabela KIE	/16/	:	/TE	:	2	:	12	/
7/ Tabela RZ	/17/	:	/TE	:	3	:	4	/
8/ Tabela RP	/18/	:	/TE	:	8	:	16	/
9/ Tabela SP	/19/	:	/TE	:	8	:	8	/
10/ Tabela RS	/20/	:	/TE	:	42	:	30	/
11/ Tabela ROD	/21/	:	/TE	:	93	:	8	/

Cyfra w pierwszym nawiasie oznacza kolejny numer zmiennej lub tabeli w bloku danych. Pozycje w drugim nawiasie kolejno oznaczają:

- TE - tekst,
- ilość wierszy w tabeli / w przypadku zmiennej liczba 1 /,
- maksymalna ilość znaków w wierszu.

Informacje dotyczące wymiany tekstów powinny zawierać:

- wiersz sterujący - WS;
- wiersz z nowym tekstem;
- kod końca aktualizacji - KA.

Informacje w wierszu sterującym obejmują:

- kod aktualizacji - stała "-1";
- numer tabeli - liczby całkowite z przedziału $\langle 11 + 21 \rangle$;
- numer wiersza tabeli /liczba dodatnia, nie większa od liczby podanej w pozycji drugiej, drugiego nawiasu - wykazu tabel.

Za wierszem sterującym wpisuje się nowy tekst. Ilość znaków w wierszu nie może przekroczyć liczby trzeciej pozycji drugiego nawiasu wykazu tabel. Jeżeli wpisze się więcej pozycji - program wczyta tylko początkową część zapisu, a przy mniejszej ilości - braki uzupełni spacjami.

Kod końca aktualizacji /KA/ kończy operację poprawiania /aktualizacji/ danych stałych. Jeżeli dane do aktualizacji przygotowane są na kilku kolejnych formularzach, to w pierwszych skreśla się kod "-3", pozostawiając go dopiero na ostatnim formularzu.

3.3. Instrukcja perforowania danych do aktualizacji

Dane do aktualizacji przygotowane na formularzach nr 1 lub

2 i mogą być perforowane na:

- kartach perforowanych w kodzie ICL;
- taśmie papierowej ośmiokanałowej w kodzie ICL;
- taśmie papierowej pięciokanałowej w kodzie M-2 /tylko dla EMC MINSK-32/.

Perforuje się tylko informacje obwiedzone grubą linią kolejnych wierszami. W jednym wierszu nie więcej niż 80 znaków. Po każdym wierszu na taśmie winien nastąpić dokładnie jeden znak nowej linii. Przygotowując dane na kartach - każdy wiersz odpowiada jednej karcie. Każda informacja liczbowa musi być oddzielona co najmniej jedną spacją. Nie wypęknione tabele i wiersze należy ignorować. Informacja zawarta na formularzu winna się kończyć kodem KA "-3" o ile ten kod nie został skreślony.

Po zakończeniu perforowania należy dodać co najmniej jeden znak nowej linii na taśmie perforowanej lub dołączyć jedną pustą kartę perforowaną.

3.4. Programowa kontrola danych do aktualizacji

Po wczytaniu danych program dokonuje kontroli wierszy sterujących aktualizacją /WS/ sprawdzając zgodność informacji z ustalonymi ograniczeniami. W wypadku wykrycia błędu zostanie wyprowadzony odpowiedni komunikat.

Wartości i teksty, które należy umieścić w danych stałych nie są kontrolowane. Po zakończeniu aktualizacji może być wyprowadzony tabulogram kontrolny danych stałych na drukarce a na perforatorze poprawione nowe dane. Otrzymane wyniki zachowują się do dalszego wykorzystania.

II. INSTRUKCJA OPERATORA EMC

1. INFORMACJA OGÓLNA O PROGRAMIE "PONT"

Nazwą programu w sensie maszynowym jest identyfikator "PONT". Program wprowadzony jest do pamięci EMC z taśmy magnetycznej. Program przystosowany do pracy na EMC ODRA-1304 znajduje się w postaci podzbioru na taśmie bibliotecznego PONT#ODRA a dla EMC MINSK-32 jest w postaci zbioru założonego na taśmie magnetycznej.

Program zajmuje 26373 słów w pamięci EMC ODRA-1304 lub 10000 bloków w pamięci operacyjnej EMC MINSK-32 i wymaga następujących urządzeń:

a/ wejściowe

- czytnik kart perforowanych lub;
- czytnik taśmy papierowej.

b/ wyjściowe:

- drukarka wierszowa lub;
- jeden perforator taśmy papierowej /120 znaków/ lub:
- dwa perforatory taśmy papierowej /po 64 znaki/.

c/ monitor /konsolę operatora/.

d/ jedną jednostkę taśmy magnetycznej /dla programu/.

Podczas wyprowadzenia wyników drukarka wierszowa winna być przygotowana do druku z gęstością 8 znaków/cal bez potrzeby sterowania tasiemką sterującą.

Przydzielone urządzenia wejścia i wyjścia obowiązują w cyklu dla danego zadania. Dla innych zadań mogą być zmienione /uzupełnione/ po zakończeniu liczonego zadania. Niezależnie od deklarowanych

urządzeń wyjściowych operator może dołączać inne wolne w tym czasie urządzenia.

2. PRZYGOTOWANIE PROGRAMU "PONT" DO PRACY

Program "PONT" jest programem segmentowanym /nakładanym/. Zapisany w postaci binarnej na taśmie papierowej nie jest przystosowany do bezpośredniego użycia. Przed uruchomieniem należy program nagrać na taśmę magnetyczną według niżej podanych zasad oddzielnie z przeznaczeniem na EMC ODRA-1305 i osobno na MINSK-32.

2.1. Nagrywanie TM dla EMC ODRA-1304

TABELA 1

Tekst komunikatu lub dyrektywy	Przyczyna druku lub czynności operatora	Odpowiedź lub polecenie
1	2	3
O # PONT # ODRA; HALTED: III	Wczytać z czytnika taśmy papierowej program biblioteczny XPMV Założyć na przewijak TM SCRATCH TAPE Podłożyć pod czytnik taśmę binarną oznaczoną "PONT-ODRA" Podłożyć pod czytnik kart parametry do programu XPMV /są ponumerowane od 1 do 5/ Start programu Prawidłowe zakończenie pracy	LO # XPMV nr urządzenia ON # XPMV 2 GO # XPMV 21

2.2. Nagrywanie TM dla EMC MIŃSK-32

TABELA 2

Tekst komunikatu lub dyrektywy	Przyczyna druku lub czynności operatora	Odpowiedź lub polecenie
1	2	3
* ААААА ПОПА З ГР: ПОПА *1, ААААА ПОПА МА nr TM УСТАHOBIТЬ МА *1, ААААА ПОПА НОСИТЕЛЬ ПРОГРАМЫ *1, ААААА ПОПА НОСИТЕЛЬ ПРОГРАМЫ	Ściągnąć program biblio- teczny #ПОПА Rozpoczęcie pracy, podany czas pracy Podaj nr jednostki TM Podaj urządzenie czyta- jące taśmę papierową Czy zakończył pracę	BbI - ААААА: П М ◊ * ААААА * ПОПА * 1 ◊ * 1 - ◊ * 1 - * * * * ◊

3. URUCHOMIENIE PROGRAMU #PONT

Do uruchomienia programu należy posiadać:

- taśmę magnetyczną z nagrany program /patrz punkt 2/,
- dane stałe zapisane na kartach perforowanych lub taśmie papierowej,
- dane do uruchomienia /dane do aktualizacji, dane zmienne zapisane na tym samym nośniku informacji i jednakowym kodzie/.

Do wyprowadzenia wyników obliczeń drukarkę przygotowuje się do druku z gęstością 8 wierszy /ceł i wysuwa papier na nową stronę. Zbędne jest stosowanie do wydruku taśmienki sterującej.

Rodzaje wykonywanej pracy /czynności/ EMC mogą być regulowane zgodnie z poniższą tabelą uwzględniając wartości bitów:

TABELA 3

Rodzaj pracy	B1	B2	B3	B4	B5	B7	B8
1	2	3	4	5	6	7	8
Urządzenie wejściowe danych stałych							
- czytnik taśmy - nie					0		
nie rób lub					1		
- czytnik kart							
Urządzenie wejściowe danych do uruchomienia programu							
- czytnik taśmy - nie	0						
nie rób lub	1						
- czytnik kart							
Urządzenie wyjściowe /wynikowe/ x/							
- drukarka wierszowa		0	0				
- jeden perforator taśm		1	0				
- dwa perforatory taśm		1	1				
Reżim pracy maszyny							
- szybki nie nie rób lub						0	
- wolny z wyprowadzeniem							
wszystkich komunikatów dla operatora						1	
Roboczy bit 8 - ustawiany lub pomijany przez operatora w zależności od rodzaju pracy maszyny xx/							1 lub 0
Roboczy bit 4 - xxx/							
- bez aktualizacji - nie						0	
nie rób lub						1	
- z aktualizacją							

x/ podaje się w wypadku błędnego zadeklarowania urządzenia wyjściowego lub koniecznością zmian urządzeń tylko przy wolnym reżimie pracy maszyny.

xx/ bit 8 ustawia się lub jest pomijany po ukazaniu się odpowiedniego komunikatu - pytania a po wykorzystaniu jest automatycznie zerowany.

xxx/ wykorzystuje się przy pracy w reżimie wolnym po ukazaniu się komunikatu o braku danych do aktualizacji.

Miejsca puste w tabeli oznaczają, iż przy danym rodzaju pracy wartości bitów nie są analizowane.

3.1. Instrukcja operatora dla EMC ODRA-1304

Tekst komunikatu lub dyrektywy	Przyczyna druku lub czynności operatora	Odpowiedź lub polecenie
1	2	3
<p>P # PONT</p> <p>MT 0 nr jednostki TM</p> <p>O PONT 50</p> <p>ODRE wielkość PAO</p> <p>O # PONT; HALTED:-LD</p>	<p>1. Zakładować program z TM do PAO</p> <p>Oznacza kolejno: nazwa programu : nr jedn.TM</p> <p>: priorytet 50 : wielkość PAO</p> <p>program w pamięci podaj polecenia</p> <p>2. Podaj urządzenie wejściowe danych stałych</p> <p>3. Podaj urządzenie wejściowe danych zmiennych i reżim pracy</p> <p>4. Podłóż dane pod czytnik</p> <p>5. Start programu</p>	<p>FI # PONT # ODRA</p> <p>patrz TABELA 3</p> <p>patrz TABELA 3</p> <p>GO # PONT 20</p>
<p>O # PONT; HALTED:-7777</p>	<p>koniec zadania:</p> <p>- realizuj punkt 3 i 4 po czytaj instrukcję lub</p> <p>- zakończ pracę</p>	<p>GO # PONT OK lub</p> <p>DE # PONT</p>

3.2. Komunikaty występujące w czasie pracy programu na EMC
ODRA-1304.

a/ Robocze: - zaczyna się nagłówkiem - O#PONT DISPLAY: -
tekst komunikatu
- kończy stopem typu - O#PONT HALTED: - 0000

1	2	3
Deklarowanym urządzeniem wyjścia	- Komunikat występuje przy wolnym reżimie pracy - nie zmieniasz urządz.rejest-artuj	GO # PONT
Jeśli chcesz zmienić obecne urządzenie-patrz instrukcja operatora	- zmieniasz urządzenie-ustaw bit 8 i odpowiednie bity 2 i 3 /patrz tabela 3; n ₁ , n ₂ - numery bitów 2 i 3 lub spacja	ON # PONT 8 GO # PONT
Komunikat o błędzie danych /patrz instrukcja operatora/ /patrz instrukcja operatora/	- W porozumieniu z użytkownikiem restartuj, lub ustaw bit 8 i restartuj	ON # PONT 8 lub OF # PONT 8 GO # PONT
Inne komunikaty tego typu	postępować zgodnie z tekstem komunikatu	

b/ Programowe: - zaczyna się nagłówkiem - O#PONT DISPLAY:
- tekst komunikatu
- nie kończy się stopem typu - O#PONT HALTED: - 0000

1	2	3
ERROR CIĘCIWA-D tekst komunikatu	błędne dane -zachować wydruk komunikatu dla użytkownika	
Prawidłowe dane zmiennie	Informacje o rodzaju pracy i czynnościach wykonywanych przez operatora	
Koniec wyprowadzania danych stałych		
Podaj dane zmiennie itp.		

3.3. Instrukcja operatora dla EMC MIŃSK-32

Tekst komunikatu lub dyrektywy	Przyczyna druku lub czynności operatora	Odpowiedź lub polecenie
1	2	3
<p>*AAAAA HA4A40 *AAAAA PONT. 3 TP; PONT ... *AAAAA PONT PONT; LD 09,41 *N AAAAA PONT PAUSE 7777</p>	<p>1. Załadować program z TM do PAO</p> <p>Czas rozpoczęcia pracy programu</p> <p>2. Podaj urządzenie wejścio- we danych stałych</p> <p>3. Podaj urządzenie wejścio- we danych zmiennych i reżim pracy</p> <p>4. Podłącz dane pod czytnik</p> <p>5. Start programu</p> <p>6. Kierowanie pracą maszyny przy pomocy bitów 8 i 4</p> <p>koniec zadania:</p> <p>- realizuj punkt 2 i 3 po czym daj instrukcję lub</p> <p>- zakończ pracę</p>	<p>*PONT, 00100 AC 07000 ◊</p> <p>patrz tabela 3</p> <p>patrz tabela 3</p> <p>-AAAAA; GO 20 ◊</p> <p>Czynić zgodnie z tekstem komuni- katu i tabeli 3</p> <p>* N ◊</p> <p>* N-NNNNN ◊</p>

3.4. Komunikaty występujące w czasie realizacji programu
na EMC MINSK-32.

a/ Robocze: - zaczyna się z nagłówkiem: $\Delta\Delta\Delta\Delta$ PONT tekst komunikatu
- kończy się stopem typu: PAUSE 0

1	2	3
Podaj odpowiedni kod dla urządzenia czytającego dane stałe	Zgodnie z komunikatem	*NO
Deklarowanym urządzeniem wyjścia	Komunikat występuje przy reżimie wolnym - nie zmieniasz urządzenia restartuj - zmieniasz urządzenie - ustaw bit 8 i odpowiednie bity 2 1 3 /patrz tabela 3: / $n_1 n_2$ numery bitów 2,3 lub spacje/	$n_1 n_2$ N - $\Delta\Delta\Delta\Delta$; 8 - $\Delta\Delta\Delta\Delta$; OFF $n_1 n_2$ - N
Jeśli chcesz zmienić obecne urządzenie - patrz instrukcja operatora	W porozumieniu z użytkownikiem, restartuj lub ustaw bit 8 i restartuj	N - - $\Delta\Delta\Delta\Delta$; ON N
Inne komunikaty	Postępuj zgodnie z tekstem komunikatu - patrz uwaga */	

b/ Programowe: - zaczyna się nagłówkiem: AAAAA PONT
- tekst komunikatu

- nie kończy się stopem typu: PAUSE 0

1	2	3
ERROR CIĘCIWA-D tekst komunikatu	Błędne dane - zachować wydruk komunikatu dla użytkownika	
Prawidłowe dane zmienne		
Koniec wyprowadzenia danych stałych	Informacje o rodzaju pracy i czynnościach wykonywanych przez operatora	
Podaj dane zmienne i.t.p.		
ALLOT	Program czeka na informację o kodzie danych /wyników/ - przygotować urządzenie	N - I dane w kodzie ICL N-M dane w kodzie M2
PONT L D gg. mm	program załadowany do PA0 wydruk godz. 1 minuta	

OPRACOWAŁ: ZESPÓŁ

Wydrukowano w 20 egz.
Egz. Nr. 1-20 Bibl. Gł.
Oddział Zb. Specjalnych
Wyk. płk Siemaszkiewicz
Nr. 01007/WV

STO 1

FORMULARZ DO AKTUALIZACJI DANYCH STAŁYCH (TABEL I ZMIENNE LICZBOWE)
PROGRAM „CIĘCIWA - D1” (*PONT)

NQ.1

WS	A	B	C																	
	-1	4	1																	
1	120	240	360	480	600	0														
2																				
3																				
4																				
5																				
6																				
7																				
8																				
9																				
10																				

WS	A	B	C																	
	-2	3	2																	
1	8																			
2																				
3																				
4																				
5																				
6																				
7																				
8																				
9																				
10																				

WS	A	B	C																	
	-1	5	2																	
1	1	2	3	4	5															
2																				
3																				
4																				
5																				
6																				
7																				
8																				
9																				
10																				
KA																				

Druk ASG-oxv-6534 zam 2427dn 12 XI 1974r.
poz. nr 3008jww

LEGENDA

a.) DLA WYPEŁNIĄCEGO

ZNACZENIE	KOD
WS WIERSZ STEJUJĄCY	
A: kod aktualizacji	
- wierszowy	-1
- kolumnowy	-2
B: numer poprawionej tabeli	1-10
C: numer wiersza lub kolumny	1-05
1-10 NUMER WIERSZY	
Tabele nie muszą być wypełnione całkowicie. Pozycji musi być tyle ile jest w wierszu lub kolumnie.	
KA KONIEC AKTUALIZACJI	
Jezeli dotychczas będą dodatkowe formularze NQ.1 lub NQ.2 to na wszystkich pierwszych formularzach skreślić znak (-3) pozostawiając ten znak w ostatnim formularzu.	
<u>DODATKOWE UWAGI:</u>	
1. Kolejność aktualizowanych tabel i zmiennych dowolna.	
2. W przypadku aktualizacji tabel i zmiennych typu REAL (TABEL 4, 9, 5 bloku danych stałych) część ułamkową może od części całkowitej oddzielić tylko kropka dziesiętna (gdy ułamek dziesiętny brak to kropkę można pominąć)	

b.) DO PERFOROWANIA

WSKAZÓWKI
1. DANE PERFORUJE SIĘ NA TYM SAMYM NOSNIKU INFORMACJI CO DANE ZMIENNE (NIE DOTYCZY EMC MIŃSK-32)
2. DANE PERFOROWAĆ NA KARTACH PERFOROWANYCH LUB TAŚMIE PAPIEROWEJ 8-mlc KANAŁOWEJ W KODZIE ICL.
3. NA EMC MIŃSK-32 MOŻLIWE JEST PODANIE DANYCH W KODZIE M-2 ZAPISANYCH NA TAŚMIE PAPIEROWEJ 5-cio KANAŁOWEJ.
4. INFORMACJE PERFORUJE SIĘ KOLEJNO WIEBSZA MI I TYLKO Z RUBRYKI OBYWIEDZIONYCH OBYWIEDZONĄ LINIĄ.
5. WIEBSZY INFORMACJAM W WIEBSZU DAJĄ SIĘ MINIMUM JEDNA SPACJA.
6. PRZY PERFORACJI NA TAŚMIE PAPIEROWEJ PO ZAKOŃCZENIU WIEBSZA WINNIEN WYSTĄPIĆ DOŁĄDNIWIE JEDEN ZNAK NOWEJ LINII.
7. DUBIE TABEL I WIEBSZE NALEŻY POMINAĆ.
8. PO WYPEŁNIENIU WIEBSZY I TABEL (INFORMACJE NALEŻY ZAKOŃCZYĆ KODEM (-5) O ILE KOD TEN NIE ZOSTAŁ SKREŚLONY.
9. PO ZAKOŃCZENIU PERFOROWANIA NA TAŚMIE PAPIEROWEJ NALEŻY DAĆ CO NAJMNIEJ JEDEN ZNAK NOWEJ LINII, A W PRZYPADKU PERFOROWANIA NA KARTACH DODAC DUBIA KARTĘ.
10. W WIEBSZU NIE MOŻE BYĆ WIĘCEJ NIŻ 80 ZNAKÓW.

	A	B	C
WS	-1	151	
	SLABEGO RINGU		
WS	-1	2011	
	TAKSÓWKI (WARSZANA), FIATY-125		
WS	/		
WS	/		
WS	/		
WS	/		
WS	/		
WS	/		
WS	/		
WS	/		
WS	/		
WS	/		
WS	/		
KA	-3		

a. DLA WYPEŁNIĄCEGO

ZNACZENIE	KOD
WS - WIERSZ SIEGUJĄCY	
A: KOD AKTUALIZACJI	-1
B: NUMER TABELI	11-21
C: NUMER WIERSZA	1+98
KA - KONIEC AKTUALIZACJI	
Jeżeli będą dotychczasowe dodatkowe formularze NR 1, NR 2 to we wszystkich pierwszych formularzach skreślić znak (-3) pozostawiając ten znak w ostatnim formularzu.	
DODATKOWE UWAGI	
1. Kolejność aktualizowanych tabel i zmiennej danych.	
2. W nie wypełnionych całkowicie wierszach WS należy skreślić znak -1.	

b. DO WYPEŁNIENIA

WSKAZÓWKI
1. Dane perforuje się na tym samym nośniku informacji co dane zmienne (nie dotyczy EMI, MINSK-32).
2. Dane perforuje się na kartkach perforowanych lub taśmie papierowej 8-mio kanalowej w kodzie ICL.
3. Na EMI MINSK-32 możliwe jest podanie danych w kodzie M-2 zapisanych na taśmie papierowej 5-cio kanalowej.
4. Informacje perforuje się kolejno wierszami i tylko z rubryk obwiedzionych grubą linią.
5. Między liczbami w wierszu oznaczonym WS należy znajdować się minimum jeden znak spacji.
6. Teksty między siebie perforować wyszczególniając wszystkie znaki (ze spacjami włącznie) jakie znajdują się w wierszu, ale niekoniecznie należy uzupełnić do 50 znaków spacjami.
7. Puste wiersze należy pomijać.
8. Informacja zawarta na formularzu musi być zakodowana kodem (-3) o ile ten kod nie został skreślony.
9. Do zakodowania perforowania na taśmie papierowej należy dać co najmniej jeden znak nowej linii, a w przypadku perforowania na kartkach dać jedną kartę.
10. W wierszu nie może być więcej niż 80 znaków.

	A	B	C						
WS	-2	5	2						
1	1	1	0	2	5	2	2	1	1
2	2	1	1	1	1	2	1	2	1
3	1	2	1	2	0	1	2	0	1
4	0	1	2	0	0	1	2	0	1
5	0	1							
6									
7									
8									
9									
10									

	A	B	C						
WS									
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

	A	B	C						
WS									
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
VA	-5								

LEGENDA

a) DLA WYPEŁNIĄJĄCEGO

ZNACZENIE	KOD
WS WIERSZY STERUJĄCY	
A: kod aktualizacji	-1
- wierszowy	-2
- kolumnowy	
B: numer poprawionej tabeli	1-10
C: numer wiersza lub kolumny	1-05
1-10 NUMER WIERZSY	
Tabele nie muszą być wypełnione całkowicie. Pozycji musi być tyle ile jest w wierszu lub kolumnie.	
KA KONIEC AKTUALIZACJI	
Jeżeli dotychczas będą dodatkowe formularze NQ 1 lub NQ 2 to na wszystkich pierwszych formularzach skreślić znak (-5) pozostawiając ten znak w ostatnim formularzu.	
<u>DODATKOWE UWAGI:</u>	
1. kolejność aktualizowanych tabel i zmiennych dowolna.	
2. W przypadku aktualizacji tabel i zmiennych typu REAL (TABEL 1,2,3 bloku danych stałych) część ułamkową może od części całkowitej oddzielić tylko kropka dziesiętna (gdy ułamek dziesiętny brak to kropkę można pominąć)	

b) DO PERFOROWANIA

WSKAZÓWKI
1. DANE PERFORUJE SIĘ NA TYM SAMYM NOSNIKU INFORMACJI CO DANE ZMIENNE (NIE DOTYCZY EMC MIŃSK-52)
2. DANE PERFOROWAĆ NA KARTACH PERFOROWANYCH LUB TAŚMIE PAPIEROWEJ B-mo KANAŁOWEJ W KODZIE ICL.
3. NA EMC MIŃSK-52 MOŻLIWE JEST DODANIE DANYCH W KODZIE M-2 ZAPISANYCH NA TAŚMIE PAPIEROWEJ 5-cio KANAŁOWEJ.
4. INFORMACJE PERFORUJE SIĘ KOLEJNO WIERZSZY MI I TYLKO Z RUBRYK OBYWIEDZONYCH GRUBĄ LINIĄ.
5. MIĘDZY INFORMACJAMI W WIERZSZY DAJE SIĘ MINIMUM JEDNĄ SPACJĘ.
6. POZY PERFORACJI NA TAŚMIE PAPIEROWEJ PO ZAKOŃCZENIU WIERZSZY NINIEJ WYSTĄPIE DOŁĄDNIJE JEDEN ZNAK NOWEJ LINII.
7. DUSTE TABEL I WIERZSZE NALEŻY POMINAĆ.
8. PO WYPEŁNIENIU WIERZSY I TABEL (INFORMACJE NALEŻY ZAKOŃCZYĆ KODEM (-5) O ILE KOD TEN NIE ZOSTAŁ SKREŚLONY.
9. PO ZAKOŃCZENIU PERFOROWANIA NA TAŚMIE PAPIEROWEJ NALEŻY DAĆ CO NAJMNIEJ JEDEN ZNAK NOWEJ LINII, A W PRZYPADKU PERFOROWANIA NA KARTACH DODAC DUSTĄ KARTĘ.
10. W WIERZSZY NIE MOŻE BYĆ WIĘCEJ NIŻ 00 ZNAKÓW.

TABELA F (6) : (I: 1,177)

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40

TABELA GAMA (7) : (I: 1,193)

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40

TABELA IN (8) : (I: 1,193)

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40

TABELA A (S) : (1:20193)

VCCCCANN ffff f	TTTTNNMOCM TTTTTNNff	TTTTMMO.Mff TTTTTNNff	NNNNNN Nff NNNNNN Nff	ONNOCUNM NN N Nff	CCCCCCCC N N NNN
NCCCCNC ff ff	MNCfMOCff f ffffff	ffffNNN N ffffff	NDNNNNN N fffNf N	CCMfCCf NffN N N	ffNNCCCC MffNN
ffffNffNO f ff	NNNfMffM ff ff	ffffMffM ff ff	ODNNMOCN fNN N	CCCCCCCC ffN N	ffffNNCC ffN
NNNNNff f ff	OMNfMffM ff ff Nff	ffffNffM ff ff N	MffMffM ff ff	ffMffM N ff ff	ffMffM N ff ff
CCCCONNM ff ff ff	ffffMffM ffNffff	MffMffM ff ff N	ffMffM ff ff	ffMffM NN Nff	ffMffM ff
NCMffM ff ff f	ffMffM f fffff	ffMffM f ffNff	ffMffM ff NN ff	ffMffM ff N f	ffMffM f N
ffMffM f f	MffMffM ff ff ff	NffMffM ff ff ff	ffMffM ff ff ff	ffMffM ff ff ff	ffMffM ff ff ff
ffMffM f f	NNNfMffM ff ff ff	ffMffM ff ff ff	ffMffM ff ff ff	ffMffM ff ff ff	ffMffM ff ff ff
CCCCONNM M ff ff N	CCCCONNM Nff ff	CCCCONNM ff ff	CCCCONNM ff ff	CCCCONNM ff ff	CCCCONNM ff ff
CCCCONNM f f f f	CCCCONNM ff ff ff	CCCCONNM ff ff ff	CCCCONNM ff ff ff	CCCCONNM ff ff ff	CCCCONNM ff ff ff

0000000000
M N M

0000000000
M

0000000000
M

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000
M N M

0000000000
M N M

0000000000
M

0000000000
N

0000000000
N

0000000000
N

0000000000
M

0000000000
M

0000000000
M

0000000000
M

0000000000
M

0000000000
M

0000000000
M N

0000000000
M N

0000000000
M N

0000000000
M M

0000000000
M M

0000000000
M M

0000000000
M

0000000000
M

0000000000
M

0000000000
M

0000000000
M

0000000000
M

0000000000
N

0000000000
N

0000000000
N

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000
M N

0000000000
M N

0000000000
M

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000
M N M

0000000000
M N

0000000000
M N

0000000000
M

0000000000
M

0000000000
M

0000000000
M

0000000000
M

0000000000
M

0000000000
M

0000000000
M

0000000000
M

0000000000
M N M

0000000000
M N

0000000000
M

0000000000
M

0000000000
M

0000000000
M

CCCCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCCCC
CCCCCCCC N	CCCCCCCC M	CCCCCCCC M	CCCCCCCC M	CCCCCCCC M
CCCCCCCC NM	CCCCCCCC MM	CCCCCCCC M	CCCCCCCC M	CCCCCCCC M
CCCCCCCC M	CCCCCCCC M	CCCCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCCCC
CCCCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCCCC
CCCCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCCCC
CCCCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCCCC
CCCCCCCC NN	CCCCCCCC NN	CCCCCCCC NN	CCCCCCCC NM	CCCCCCCC NM
CCCCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCCCC
CCCCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCCCC

00000000	00000000	00000000
00000000	00000000	00000000
00000000	00000000	00000000
00000000	00000000	00000000
00000000	00000000	00000000
00000000	00000000	00000000
00000000	00000000	00000000
00000000	00000000	00000000
400000000 M	500000000 M	900000000 M
000000000	000000000	000000000
000000000	000000000	000000000

ZMIENNA ZA (11) : (TE: 1: 4)

ZMIENNA TY (12) : (TE: 1: 8)

ZMIENNA ZLT (13) : (TE: 1: 4)

ZMIENNA ZLW (14) : (TE: 1: 4)

TABELA KI (15) : (TE: 2:16)

TABELA KIE (16) : (TE: 2:12)

TABELA RZ (17) : (TE: 3: 4)

TABELA RP (18) : (TE: 8:16)

TABELA SP (19) : (TE: 8: 8)

7

TYLOWA

9009

9008

SIABEGO SIANGU
POMOCNICZY

GIOWNYM
POMOCNICZYM

I
II
III

PROMOUE
CZOLGOM POD WUDA
MOST PONTONGUWY
MOST STALY

P T S
P T S P
P-64-40
P-64-80
P-64-50

Załącznik Nr 5

TABULOGRAM DANYCH ZMIENNYCH

GENERAL LISTING (XRLP) 14/04/75

	1	2	1	1	90
1	160	2	1	1	90
2	0	1.3			
3	0	0			
4	-1	0			
5	6	10			
6	3	30			
7	0	0			
8	1	45			
9	0	0			
10	0	0			
11	1	2	4	1	2
12	5	18	61	37	49
13	100	100	100	100	100
14	13	0	2	2	2
15	3	0	57	33	46
16	-2				
17	-2				
18					

TABULOGRAM DANYCH ZMIENNYCH

GENERAL LISTING (XRLP) 14/04/75

1	220	1	1	1	0
2	0	0			
3	21	10	180		
4	9	10	100		
5	6	30	230		
6	0	0	0		
7	2	60	-1		
8	1	160	-1		
9	0	0	0		
10	1	2	1	1	*2
11	3	3	64	2	1
12	100	100	49	49	82
13	0	0	100	100	100
14	0	0	1	1	0
15	0	0	46	46	0
16	-2				
17	-2				
18					

CIECWA-D
T A J N P
EGZ. POJ
STR. NR 1

Załącznik Nr 6

WYDRUK PRZYKŁADU TESTUJĄCEGO
/Zadanie 2/

ZESTAWIENIE ILOSCI ŚRODKÓW DESANTOWO-PROMIOWYCH

DO PRZEPRawy WYDZIELONYCH SIL 2 DZ

W CZASIE 90 MIN

(ZADANIE 2)

A. WYDZIELONE SILY DO PRZEPRawy W SKŁADZIE :

1 BP Z 13 PZ, 2 PCZ, 1 KSAP Z 2 BSAP, 4 KID Z 2 BSAP, 1 DAH 122 Z 2 PA, 2 BAPLOT Z 2 PAPLOT,

B. INFORMACJA OGÓLNA O PRZEPRAWACH

RODZAJ PRZEPRawy	WYKORZYSTANIE ŚRODKÓW PRZEPRAWOWYCH /RODZAJÓW/	ILOSC /SZT-MB/	CZAS OBROTU U MIN	WYDZIALENIE W MINUTACH P=0	POCZĄTEK KONIEC
1	2	3	4	5	6
DESANTOWE	P T G.	0	0	P+ 0	P+ 0
	P T S	-1	11	P+ 0	P+ 90
PROMIOWE	G S P	6	7	P+ 10	P+ 90
	PP-64-60	3	11	P+ 30	P+ 90
	PP-64-80	0	0	P+ 0	P+ 0
CZOLGOW POD WODA	-	1	-	P+ 45	P+ 90
MOST PONTONOWY	PP-64-50	0	-	P+ 0	P+ 0
MOST STALY	-	0	-	P+ 0	P+ 0

CIECIWA-D
T.C.A. J.N.F.
CZ. POJ. 1
STR. NR

WYDRUK PRZYKŁADU TESTUJĄCEGO
/Zadanie 5/

OBLICZENIE CZASU PRZEPRAWY
I WYKORZYSTANIE ŚRODKÓW PRZEPRAWOWYCH PRZY
FORSOWANIU PRZESZKODY WodneJ PRZEZ 1 DZ
(ZADANIE 1)

1. KIERUNEK SŁABEGO RINGU

A. INFORMACJA OGÓLNA O PRZEPRAWACH

RODZAJ PRZEPRAWY	WYKORZYSTANIE ŚRODKI PRZEPRAWOWE /RODZ-NOSN/	ILOSC /SZT-MB/ W MIN	CZAS OBROTU W MIN	W SZYBKOŚCIACH (P=0) W POCZĄTEK KONIEC
1	2	3	4	5
2	3	4	5	6
DESANTOWE	PTG	0	0	P+ 0 P+ 0
	PTS	21	13	P+ 10 P+ 180
	GSP	9	9	P+ 10 P+ 100
PROMUNE	PP-66-60	6	13	P+ 30 P+ 230
	PP-66-80	0	0	P+ 0 P+ 0
CZOLGOW POD WODA	-	2	-	P+ 60 -1
MOST PONTONOWY	PP-66-50	1	-	P+ 160 -1
MOST STALY	-	0	-	P+ 0 P+ 0

CIECINA-P
 CGA. J. POJ
 STR. NR 4

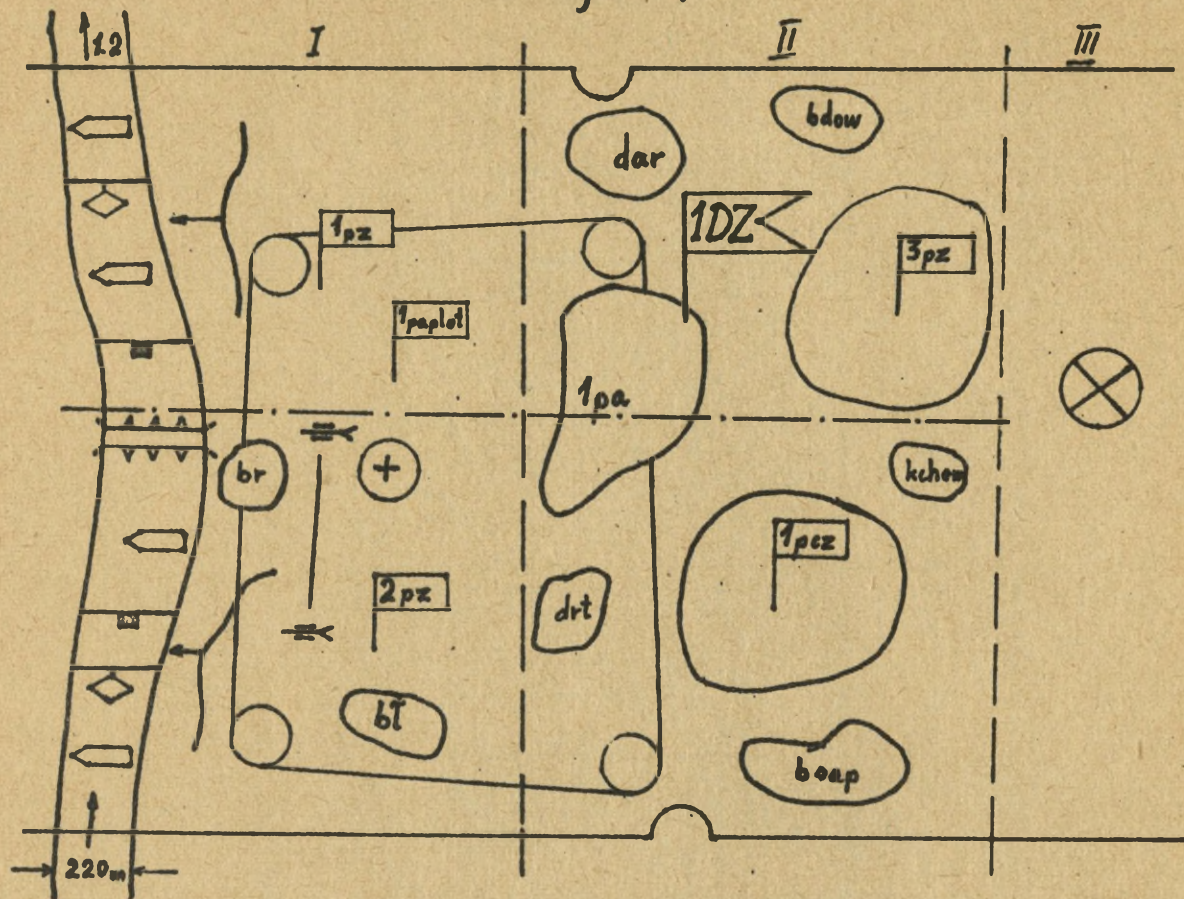
MOZLIWOSCI PRZEPRAWY ZASADNICZEGO SPRZETU
 BOJOWEGO 1 BZ W USTALONYCH PRZEDZIAŁACH CZASU
 (ZADANIE 4)

1. KIERUNEK SŁABEGO RINGU

A. INFORMACJA OGÓLNA O PRZEPRAWACH

RODZAJ PRZEPRAWY	WYKORZYSTANIE SRODKI PRZEPRAWOWE /RODZ-NOSN/	ILOSC /SZT-MB/	CZAS TODROTU W MIN	CZAS W MINUTACH POCZATEK KONIEC	CZAS PRACY (p=0)
1	2	3	4	5	6
DESANTOWE	P T G	0	0	P+ 0	P+ 0
	P T S	21	13	P+ 10	P+ 180
	G S P	9	9	P+ 10	P+ 100
PROMOWE	PP-64-60	6	13	P+ 30	P+ 230
	PP-64-80	0	0	P+ 0	P+ 0
CZOLGOW POD MODA	-	2	-	P+ 60	-1
MOST PONTONOWY	PP-64-5h	1	-	P+ 160	-1
MOST STALY	-	0	-	P+ 0	P+ 0

Ugrupowanie ZT do forsowania przeszkody wodnej
(Przykład)



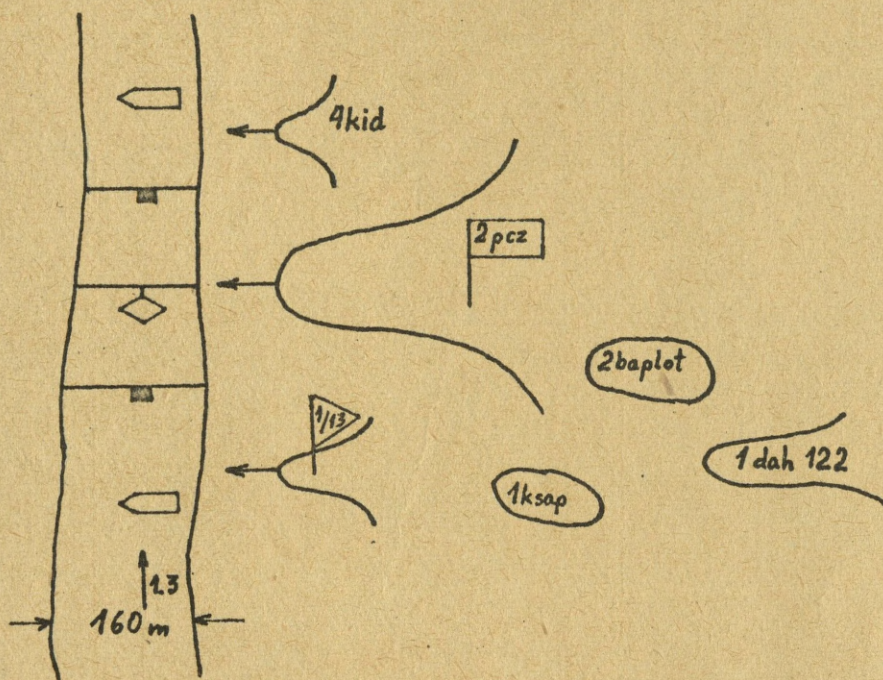
Informacja o przeprawach.

Wykorzystywane środki przeprawowe	Ilość środków [szt.]	Czas pracy w [min.] od P=0	
		Początek	Koniec
PTS	21	P+10	P+180
GSP	9	P+10	P+100
PP-64-40	6	P+30	P+230
Przeprawa cz. p. w.	2	P+60	-1
Most pontonowy	1	P+160	-1

Skład I rzutu.

- = 1 pz
- = 2 pz
- = 1 br
- = 1 baplot z 1 paplot
- = 2 baplot z 1 paplot
- = 1 bmed
- = 1 bł

Skład i ugrupowanie oddziału wydzielonego do forsowania
przeszkody wodnej w nakazanym czasie
 (Przykład)



Nakazany czas przeprawy — 90 min.

Informacja o przeprawach.

Wykorzystywane środki przeprawowe	Ograniczenie ilości środków [szt.]	Początek pracy od $P=0$
PTS	-1	$P+0$
GSP	≤ 6	$P+10$
PP-64-40	≤ 3	$P+30$
Przeprawa cz. p.w.	≤ 1	$P+45$

Skład oddziału wydzielonego

= 1 bp z 13 pz
 = 18 pcz
 = 1 ksap z 2 bsap
 = 4 kid z 2 bsap
 = 1 dah 122 z 2 pa
 = 2 baplot z 2 paplot

INSTRUKCJA PRZYGOTOWANIA DANYCH ZMIENNYCH

WYSZCZEGÓLNIENIE	KOD /ZAKRES/
1	2
TABELA I.	
a/ Urządzenie wyjściowe:	
- na drukarkę	1
- na jeden perforator	2
- na dwa perforatory	3
b/ Numer zadania:	
- zadanie 1/liczenie czasu/	1
- zadanie 2/liczenie środków przepr./	2
- zadanie 3/kalkul.przepr.w czasie/	3
- zadanie 4/przeprawa sprzętu w czasie/	4
- zadanie 5 /zadanie 1 i 4/	5
c/ Numer ZT -	1 --- 999
d/ Rodzaj ZT	
- DZ	1
- DPanc	2
e/ Kierunek forsowania ZT	
- główny	1
- pomocniczy	2
f/ Nakazany czas przeprawy	
- dla zadania 2 i 3	1 --- 9998
- dla zadania 1,4 i 5	0
TABELA II	
- szerokość przeszkody wodnej	1 --- 9998
- szybkość prądu	0 --- 9
TABELA III	
a/ Ilość /ograniczenia/ środ.przepr. /przepraw/ lub	0 --- 9998
- dla zadania 2 gdy nie ogranicza się ilości środków przeprawowych	- 1
b/ Czas gotowości środ.przeprawowych /przepraw/	0 --- 9998

1	2	2
b/ Czas gotowości śred.przeprawowych /przepraw/		0 --- 9998
e/ Czas zakończenia pracy sprzętu na przepr.		0 --- 9998
- lub jeżeli nie ogranicza się czasu zakończenia pracy średka przeprawowego /przeprawy/		-1
TABELA IV /V, VI/		
Informacje w tabelach IV-VI w kolumnach dotyczą jednego oddziału i należy wypełniać w całości.		
a/ Numer oddziału /pododdziału/ - dla oddziałów bez numeru np. SD, bdow, itp pisać "0"		0 --- 999
b/ Kod rodzaju oddziału /pododdziału/		3 --- 93
c/ Ukompletowanie		0 - 100
Uwaga! - Dla jednostek organicznych lub w przypadku gdy nie podajemy jednostki z której pochodzi jednostka opisana w wierszu "a", "b" i "c" wówczas w wierszu "d" oraz "e" wpisać "0"		
d/ Numer jednostki z której pochodzi oddział /pododdział/		1 - 999
e/ Kod rodzaju jednostki z której pochodzi oddział /pododdział/		1 - 93
PRZYJĘTE OZNACZENIA NA FORMULARZU		
R - liczby rzeczywiste		
* - zmienne, które mogą być poprawione przez operatora		
EMC		

WYKAZ ODDZIAŁÓW /PODODDZIAŁÓW/ I ICH OZNACZENIA
KODOWE

Lp.	Pełna nazwa oddziału /pododdziału/	Obowiązujący skrót	OZNACZENIA KODOWE		
			DZ	DPanc	Uwagi
1	2	3	4	5	6
0	DYWIZJA	DZ;DPanc	1	2	
1	PULK ZMECHANIZOWANY	ps	3	3	
3	Sztab pułku zmechanizowanego	SD	4	4	
3	Batalion piechoty	bp	5	5	
4	Batalion czołgów	bcs	6	6	
5	Kompania łączności	kł	7	7	
6	Kompania rozpoznawcza	kr	8	8	
7	Kompania saperów	ksap	9	9	
8	Bateria artylerii	ba	10	10	
9	Bateria artylerii ppanc	bappanc	11	11	
10	Pluton ZSU-23-4	plZSU	12	12	
11	Pułk zmech.bez tyłów	ps bez tyłów	13	13	
12	<u>Tyły pułku zmechanizowanego</u>	tyły	14	14	
13	Kompania zaopatrywania	kzaop	15	15	
14	Kompania remontowa	krem	16	16	
15	Kompania medyczna	kmed	17	17	
16	PULK CZOŁGÓW	pcs	18	19	
17	Sztab pułku czołgów	SD	20	20	
18	Kompania czołgów	kcs	21	21	

1	2	3	4	5	6
19	Kompania piech.zmet.	kps	+	22	
20	Kompania rozpoznawcza	kr	8	8	
21	Kompania łączności	kł	23	23	
22	Kompania saperów	ksap	24	24	
23	Pluton ZSW-57-2	pl ZSU-57	25	25	
24	Pluton PKM-2	pl pkm-2	26	26	
25	Pułk czołgów bez tyłów	pcz bez tyłów	27	27	
26	<u>Tyły pułku czołgów</u>	tyły	29	29	
27	Kompania zaopatrywania	kzsep	30	30	
28	Kompania remontowa	krem	31	31	
29	Kompania medyczna	kmed	32	32	
30	PUŁK ARTYLERII	pa	33	34	
31	Sztab pułku z baterią dowodz.	SD	35	36	
32	Dywizjon 122 mmhb	deh 122	37	38	
33	Dywizjon 152 mm hb	da 152	39	-	
34	Tyły pułku artylerii	tyły	40	40	
34a	DYWIZJON ARTYLERII PPANC	dappanc	41	-	
35	DYWIZJON RAKIET TAKTYCZNYCH	drt	42	42	
36	DYWIZJON ARTYLERII RAKIETOWEJ	dar	43	44	
37	BATERIA DOWODZENIA AD	bdow AD	45	45	
38	PUŁK ARTYLERII PLOT	paplot	46	47	
39	Sztab pułku art.plot.	SD	48	48	
40	Bateria artylerii plot	paplot	49	50	
41	Kompania zaopatrywania	kzsep	51	52	
42	BATALION ŁĄCZNOŚCI	bł	53	53	

1	2	3	4	5	6
43	Kompania radiolinowa	krl	54	54	
44	Kompania telegraficzna	ktlg	55	55	
45	Kwatermistrzostwo	kwat.	56	56	
46	BATALION SAPERÓW	bsap	57	57	
47	Kompania saperów	ksap	59	59	
48	Kompania pentenowa	kpent	60	60	
49	Kompania inżyniersko- dregowa	kid	61	61	
50	Kompania desantowe- przeprawowa	kpd	62	62	
51	Kwatermistrzostwo bsap	kwat	63	63	
52	BATALION ROZPOZNAWCZY	br	64	64	
53	Kompania czołgów pływających	kosp	65	65	
54	Kompania rozpoznawcza	kr	66	66	
55	Kompania rozpoznania spec.	krspcc	67	67	
56	Kompania rozpozn. radielektr.	krre	68	68	
57	Kwatermistrzostwo	kwat	69	69	
58	KOMPANIA CHEMICZNA	kchem	70	70	
59	SZTAB DYWIZJI z korr	SD	71	71	
60	TYŁY DYWIZJI	tyły	72	73	
61	Batalion zaopatrywania	bzap	74	75	
62	Kompania dowozu amunicji	kdam	76	77	

1	2	3	4	5	6
63	Kompania dewezu MPS	kd MPS	78	79	
64					
65	Batalion medyczny	bmed	82	82	
66	<u>Batalion remontowy</u>	brem	83	83	
67	Komp.rem.pej.kełowych	krpk	84	84	
68	Komp.rem.pej.gąsienic.	kepg	85	85	
69	Komp.rementu uzbrojenia	kru	86	86	
	<u>JEDNOSTKI WZMOONNIENIA</u>				
70	<u>DYWIZJON 122 mm arm.</u> <u>z Br.A.</u>	daa 122	88	88	
71	<u>DYWIZJON 152 mm hb z</u> <u>Br.A</u>	dah 152	89	89	
72	<u>KOMPANIA INŻ.-DROG.</u> <u>z Br Sap</u>	kid	90	90	
73	<u>BATALION SAPEROW z ABSap</u>	bsap	91	91	
74	<u>KOMPANIA SAPEROW z ABSap</u>	ksap	92	92	
75	<u>BATALION MEDYCZNY/armijny/</u>	bmed	93	93	

Uwaga: Oddziały/poddziały/ wymienione w tekście dużymi literami oraz podkreślone obejmują całość danych i mogą być stosowane całością. Przy rozbiciu na mniejsze /drobniejsze/ elementy należy wymienić wszystkie wyszczególnione w wykazie poddziały, gdyż nie wymieniony zostaje w obliczeniach pominięty.

- I. KOMPLET MATERIAŁÓW DO URUCHOMIENIA: 1. TM o nazwie PONT - ODRA /gdy jej brak odwróć kartę/
2. dane stałe na taśmie osiłek-nazwowej w kodzie ICL
3. dane do uruchomienia programu.

II. RODZAJ WYKONYWANEJ PRACY /CZYNNOŚCI/ REGULOWANY PRZY POMOCY BITÓW.

RODZAJ PRACY /CZYNNOŚCI	B I T Y							
	B1	B2	B3	B4	B5	B7	B8	
Urządzenie wejściowe danych stałych - czytnik taśmy; nie nie rób lub - czytnik kart					0 1			
Urządzenie wejściowe danych do uruchomienia programu - czytnik taśmy; nie nie rób lub - czytnik kart	0 1							
Urządzenie wyjściowe /podaje się w wypadku błędnego zadeklarowania urządzenia wyjściowego lub koniecznością zasilania urządzeń tylko przy wolnym reżimie pracy maszyny/ - drukarka wierszowa /120 znaków przy druku 82 n/cal/ - jeden perforator taśm - dwa perforatory taśm		0 1 1	0 0 1					
Reżim pracy maszyny; szybki - nie nie rób lub i wolny z wyprowadzeniem wszystkich komunikatów dla operatora						0 1		
Roboczy bit 8 - ustawiony lub pomijany przez operatora w zależności od typu pracy maszyny /po ukazaniu się odpowiedniego komunikatu pydanie o po użyciu automatycznie zerowany i przystosowany do dalszej pracy/								0 lub 1
Czy błąd o braku aktualizacji /wykorzystywany przy reżimie wolnym po ukazaniu komunikatu o możliwości braku danych do aktualizacji/ i bez aktualizacji - nie nie rób lub i za aktualizacją				0 1				

III. DYREKTYWY, KOMUNIKATY I CZYNNOŚĆ OPERATORA

TEKST KOMUNIKATU LUB DYREKTYWY	PRZYCZYNA DRUKU LUB CZYNNOŚĆ OPERATORA	ODPOWIEŹ LUB POLECENIE /INSTRUKCJA OPERATORSKA/
<p>P # PONT NR 0 nr jednostki /liczba/ TM O PONT 50 ODRA wielkość P.O /liczba/</p> <p>o # PONT; HALTED: - LD</p> <p>o # PONT; HALTED: - 7777</p>	<p>1. Załadować program z TM do P.O oznacza kolejno : program nazwa : nr jednostki TMs program : pierzytót 50 : wielkość P.O</p> <p>Program w pamięci - podaj polecenia</p> <p>2. Podaj urządź. wejściowe danych stałych.</p> <p>3. Podaj urządź. wejściowe danych zmiennych i reżim pracy.</p> <p>4. Podaj dane począztytnik.</p> <p>5. Start programu</p> <p>6. Kierowanie pracą maszyny bitami 4 i 8</p> <p>Koniec zadania: - <u>Realizuj</u> punkt 3 i 4 po ozy daj instrukcją lub : <u>Zakończ pracę</u></p>	<p>PI # PONT # ODRA</p> <p>patrz tabela II</p> <p>patrz tabela II</p> <p>GO # PONT 20</p> <p>GO # PONT DE # PONT</p>
<p><u>ROBOCZY:</u></p> <p>o # PONT DISPLAY: - DEKLAROWANYM URZĄDZENIEM WYJŚCIA o # PONT DISPLAY: - JESLI CIĘDSZ ZMIENIC OBECNE URZĄDZENIE o # PONT DISPLAY: - PATRZ INSTRUKCJA OPERATORA o # PONT HALTED: - 0000</p> <p>o # PONT DISPLAY: - komunikat o błędzie danych o # PONT DISPLAY: - PATRZ INSTRUKCJA OPERATORA o # PONT HALTED: - 0000</p> <p>Inne komunikaty</p> <p><u>PROGRAMOWE</u></p> <p>o # PONT DISPLAY: - BŁĄD CIECIVA-D1 o # PONT DISPLAY: - tekst komunikatu o # PONT DISPLAY: - PRZYWILOWE DANE ZMIENNE o # PONT DISPLAY: - KONIEC WYKONYWANIA DANYCH STAŁYCH o # PONT DISPLAY: - PODAJ DANE ZMIENNE itp.</p>	<p><u>KOMUNIKATY</u></p> <p>Komunikat pojawia przy wolnym reżimie pracy. Nie zaliczasz urządzenia - restartuj Zmieniaz urządzenia - ustaw bit 8 i odpowiednie bity 2 i 3 /patrz tabela II/</p> <p>w porozumieniu z użytkownikiem restartuj, lub ustaw bit 8 i restartuj</p> <p>postępować zgodnie ze wskazówką zawartej w komunikacie</p> <p>błędne dane - zaschować wydruk komunikatu dla użytkownika</p> <p>informacje o rodzaju pracy maszyny i wskazów- ki dla operatora</p>	<p>GO # PONT ON # PONT 8 n₁ n₂ OFF # PONT n₁ n₂ GO # PONT 1 /n₁, n₂ - numery bitów 2 i 3 lub spacja/</p> <p>ON # PONT 8 lub OF # PONT 8</p>

IV. PRZYKOTOWANIE PROGRAMU DO UŻYCIA

Program # PONT jest zapisany w postaci binarnej na taśmie papierowej i w takiej postaci nie jest przystosowany do bezpośredniego użycia gdyż jest programem sergentowanym. Przed użyciem należy po nagraniu na taśmę magnetyczną wg podanej poniżej instrukcji.

TEKST KOMUNIKATU LUB DYREKTYWY	PRZYCZYNA DRUKU LUB CZYNNOŚĆ OPERATORA	ODPOWIEŹ LUB POLECENIE /INSTRUKCJA OPERATORA/
<p>o # PONT # ODRA; HALTED: -HM</p>	<p>1. Wczytać z czytnika taśm papierowej program biblioteczny #XPMV 2. Założyć na przewijak TM SCLATCH TAPE 3. Podłożyć pod czytnik taśmę binarną oznaczoną PONT-ODRA 4. Podłożyć pod czytnik kart parametry do programu XPMV /sq poumerowane od 1 do 5/ 5. Start programu</p> <p>przewidziane zakończenie pracy programu</p>	<p>LO # XPMV nr urządź.</p> <p>ON # XPMV2 GO # XPMV21</p>

INSTRUKCJA OPERATORSKA

MINSK - 32

- I. KOMPLET MATERIAŁÓW DO URUCHAMIANIA: 1. TM o nazwie # PONT /gdy jej brak odwróć kartę/
 2. dane stałe na taśmie osmiokanałowej w kodzie ICH
 3. dane do uruchamiania programu

II. RODZAJ WYKONYWANEJ PRACY /CZYNNOŚCI/ REGULOWANY PRZEZ POCZYB BITÓW

RODZAJ PRACY /CZYNNOŚCI/	B I T Y						
	B1	B2	B3	B4	B5	B7	B8
Urządzenie wejściowe danych stałych - czytnik taśmy; nie nie rób lub - czytnik kart					0 1		
Urządzenie wejściowe danych do uruchomienia programu - czytnik taśmy; nie nie rób lub - czytnik kart	0 1						
Urządzenie wyjściowe /podaje się w wypadku błędnego zadeklarowania urządzenia wyjściowego lub koniecznością zmian urządzeń tylko przy wolnym reżimie pracy maszyny/ - drukarka wierszowa /120 znaków przy druku 82 n/cal/ - jeden perforator taśm - dwa perforatory taśm		0 1 1	0 0 1				
Reżim pracy maszyny: szybki - nie nie rób lub ; wolny z wyprowadzeniem wszystkich komunikatów dla operatora						0 1	
Roboczy bit 8 - ustawiony lub mijany przez operatora w zależności od typu pracy maszyny /po ukazaniu się odpowiedniego komunikatu pytanie a po użyciu automatycznie serowany i przysto- sowany do dalszej pracy/							0 lub 1
Czy błąd o braku aktualizacji /wykorzystywany przy reżimie wolnym po ukazaniu komunikatu o możliwości braku danych do aktualizacji/; bez aktualizacji - nie nie rób lub ; za aktualizacją				0 1			

III. DYREKTYWY, KOMUNIKATY I CZYNNOŚĆ OPERATORA

TEKST KOMUNIKATU LUB DYREKTYWY	PRZYCZYNA DRUKU LUB CZYNNOŚĆ OPERATORA	ODPOWIEZ LUB POLECENIE /CZYNNOŚĆ OPERATORA/
* N.AAAAA PONT PAUSE 7777	1. Załadować program z TM do PAO 2. Podaj urządzenie wejściowe danych stałych 3. Podaj urządzenie wejściowe danych zmien- nych i reżim pracy 4. Podłóż dane pod czytnik 5. Start programu 6. Kierowanie pracą maszyny bitami 4 i 8 Koniec nadania - realizuj punkt 2 i 3 po czym daj instrukcje /lub/ - zakończ pracę	PONT 00100 at 07000 patrz tabela II patrz tabela II - AAAAA; GO 80 czyniń zgodnie z tekstem komunikatu i tabeli II * N 0 * N - BBBBB 0
ROBOCZE *AAAAA PONT DEKLAROWANIAM URZADZENIEM WYJŚCIA PATRZ INSTRUKCJA OPERATORA PAUSE 0 *AAAAA PONT Komunikat o błędzie danych PATRZ INSTRUKCJA OPERATORA PAUSE 0 Inne komunikaty PROGRAMOWE *AAAAA PONT EJHOR CIPCIWA-D1 tekst komunikatu *AAAAA PONT PRAWIDKLOWE DANE ZMIENNE *AAAAA PONT KONIEC WYPROWADZANIA DANYCH STALYCH PODAJ DANE ZMIENNE itp. ALLOT PONT L.D 65,mm	KOMUNIKATY Komunikat występuje przy reżimie wolnym; nie zmieniajz urządzenia restartuj zmienisz - ustaw bit 8 i odpowiednie bity 2 i 3 patrz tabela II /n., n ₂ - numery bitów 2 i 3 lub spacje/ W porozumieniu z użytkownikiem - restartuj lub - ustaw bit 8 i restartuj. postępować zgodnie z tekstem komunikatu błędne dane zachować wydruk komunikatu dla użytkownika informacje o rodzaju pracy maszyny i wskazówki dla operatora program czeka na informacje o kodzie danych /wyników/ przygotować urządzenie program załadowany do PAO o czasie godz.min.	*N 0 -AAAAA; ON 8, n ₁ , n ₂ -AAAAA; OF n ₁ , n ₂ *N 0 *N 0 -AAAAA; ON 8 *N 0

IV. PRZYGOTOWANIE PROGRAMU DO UZYCIA

Program PONT jest napisany w postaci binarnej na taśmie papierowej i o takiej postaci nie jest przystosowany do bezpośredniego
użycia gdyż jest programem segmentowanym. Przed użyciem należy go nagrąć na taśmę magnetyczną wg podanej poniżej instrukcji.

TEKST KOMUNIKATU LUB DYREKTYWY	PRZYCZYNA DRUKU LUB CZYNNOŚĆ OPERATORA	ODPOWIEZ LUB POLECENIE /INSTRUKCJA OPERATORA/
*AAAAA KAZA 0 *T=10 32 *AAAAA 3TFF:POPI	1. Sołgnąć program biblioteczny rozpoczęcie pracy, podany czas pracy	-AAAAA; PM *AAAAA POPI
*1.AAAAAA POPA MA M TM OCSIONOBIB MA *1.AAAAAA POPA NOSITEAB PROGRAMY *1.AAAAAA POPA NOSITEAB PROGRAMY	podaj nr jednostki TM podaj urządzenie czytające taśmę pap. czy zakończy pracę	* 1 0 * 1 - 01 * 1 - BBBBB 0



45956