



Grey Scale #13



DANES PICTA .COM

A 1 2 3 4 5 6 M 8 9 10 11 12 13 14 15 B 17 18 19



189

AKADEMIA SZTABU GENERALNEGO
im. generała broni Karola Świerczewskiego

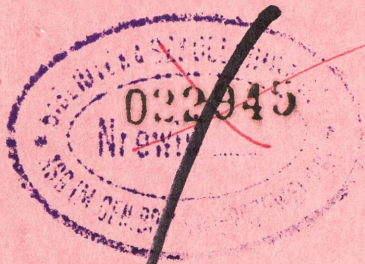
KATEDRA TAKTYKI WOJSK CHEMICZNYCH

~~XXXXXXXXXX~~
~~XXXXXXXXXX~~
~~XXXXXXXXXX~~

Egz. Nr.....1

płk mgr inż. Kazimierz DURKA

**ZASADY ZABEZPIECZENIA W SPRZĘT I MATERIAŁY
CHEMICZNE DYWIZJI ZMECHANIZOWANEJ
(DYWIZJI PANCERNEJ) W DZIAŁANIACH BOJOWYCH**



BIBLIOTEKA NAUKOWA ASG WP
Archiwum Działu Zbiorów Specjalnych
Nr ewid.

~~XXXXXX~~ 41871

WARSZAWA

MAJ

1974



180

AKADEMIA SZTABU GENERALNEGO
im. generała broni Karola Świerczewskiego

KATEDRA TAKTYKI WOJSK CHEMICZNYCH

~~XXXXXXXXXX~~
~~XXXXXXXXXX~~
~~XXXXXXXXXX~~

Egz. Nr. 1

płk mgr inż. Kazimierz DURKA

**ZASADY ZABEZPIECZENIA W SPRZĘT I MATERIAŁY
CHEMICZNE DYWIZJI ZMECHANIZOWANEJ
(DYWIZJI PANCERNEJ) W DZIAŁANIACH BOJOWYCH**



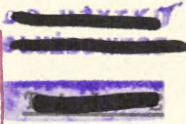
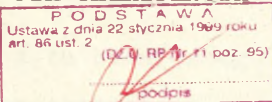
BIBLIOTEKA NAUKOWA ASG WP
Archiwum Biuletynu Zbiorów Specjalnych

Nr ewid. _____

41871

AKADEMIA SZTABU GENERALNEGO
Im. generała broni Karola Świerczewskiego

KATEDRA TAKTYKI WOJSK CHEMICZNYCH



ZATWIERDZAM
SZEFA KATEDRY
TAKTYKI WOJSK CHEMICZNYCH

Egz.nr... 1

plk doc.dr inż. Kazimierz NAWROCKI
Dnia 1974 roku

PRZEKLASYFIKOWANO
Protokół Nr 12657

Plk mgr inż. Kazimierz DURKA

ZASADY ZABEZPIECZENIA W SPRZET I MATERIAŁY CHEMICZNE DYWIZJI
ZMECHANIZOWANEJ /DYWIZJI PANCERNEJ/ W DZIAŁANIACH BOJOWYCH



BIBLIOTEKA NAUKOWA ASG
Archiwum Działu zbiorów Specjalnych
Nr ewid

41871

SPIS TREŚCI

	strona
_____ _____ _____ I. WSTĘP.....	5
II. POTRZEBY W ZAKRESIE ZABEZPIECZENIA DYWIZJI ZMECHANIZOWANEJ /DYWIZJI PANCERNEJ/ W SPRZĘT I MATERIAŁY CHEMICZNE.....	6
III. ZAPASY SPRZĘTU I MATERIAŁÓW CHEMICZNYCH.....	8
1. Wielkości zapasów sprzętu i materiałów chemicznych.....	8
2. Przewożenie i przechowywanie dywizyjnych zapasów sprzętu i materiałów chemicznych.....	10
IV. ZAOPATRYWANIE ODDZIAŁÓW I PODODDZIAŁÓW DYWIZYJNYCH W SPRZĘT I MATERIAŁY CHEMICZNE.....	14
1. Zaopatrywanie oddziałów i pododdziałów dywi- zyjnych w działaniach zaczepnych.....	14
2. Zaopatrywanie oddziałów i pododdziałów dywizyjnych w działaniach obronnych.....	18
3. Zaopatrywanie oddziałów i pododdziałów dywizyjnych w warunkach masowych skażeń.....	20
V. EWAKUACJA USZKODZONEGO I SKAŻONEGO SPRZĘTU CHEMICZNEGO.....	22
VI. ORGANIZACJA NAPRAW SPRZĘTU CHEMICZNEGO.....	24
1. Ogólne zasady zabezpieczenia technicznego i napraw sprzętu chemicznego.....	24
2. Organizacja napraw sprzętu chemicznego w oddziałach i pododdziałach dywizyjnych.....	25

	strona
3. Organizacja napraw sprzętu chemicznego na szczeblu dywizji.....	26
4. Możliwości naprawcze sprzętu chemicznego w warsztatach dywizji.....	28
VII. OBOWIĄZKI POMOCNIKA SZEFA ZABEZPIECZENIA CHEMICZNEGO DYWIZJI DO SPRAW ZAOPATRZENIA.....	34
VIII. POŁOWA EWIDENCJA SPRZĘTU I MATERIAŁÓW CHEMICZNYCH W DYWIZJI.....	38
IX. LITERATURA.....	40
X. ZAŁĄCZNIKI:	
1. Plan przeglądów technicznych sprzętu chemicznego.....	41
2. Zapotrzebowanie na sprzęt i materiały chemiczne.....	42
3. Rozdzielnik na sprzęt i materiały chemiczne.....	43
4. Asygnata na sprzęt i materiały chemiczne.....	44
5. Zestawienie sprzętu i materiałów chemicznych....	45
6. Wykaz ilościowy zapasów sprzętu i materiałów chemicznych.....	46
7. Wykaz strat w sprzęcie i materiałach chemicz- nych.....	47
8. Planowany system zaopatrywania wojsk w sprzęt i materiały chemiczne.....	48
9. Plan zabezpieczenia w sprzęt i materiały chemiczne.....	49

	strona
10. Stan zabezpieczenia wojsk w sprzęt i materiały chemiczne.....	50
11. Sprawozdanie o stanie zabezpieczenia w sprzęt i materiały chemiczne.....	51
12. Zapotrzebowanie na części zamienne i materiały naprawcze.....	52
13. Plan napraw sprzętu chemicznego.....	53
14. Stan zabezpieczenia w zestawy części zamien-nych sprzętu chemicznego.....	54
15. Stan sprawności technicznej sprzętu chemicz-nego.....	55
16. Sprawozdanie z wykonania planu napraw warsztatów.....	56
17. Należności sprzętu i materiałów chemicznych dla DZ.....	57
18. Należności sprzętu i materiałów chemicznych dla DPanc.....	63
19. Schemat organizacji zabezpieczenia w sprzęt i materiały chemiczne DZ w natarciu.....	
20. Schemat organizacji zabezpieczenia w sprzęt i materiały chemiczne DZ w obronie.....	

I. W S T E P

Organizacja zabezpieczenia w sprzęt i materiały chemiczne dywizji w działaniach bojowych jest jednym z elementów zabezpieczenia tyłowo-technicznego. Umiejętne i sprawne zaopatrywanie oddziałów w sprzęt i materiały chemiczne pozwala na prowadzenie operatywnych działań oraz pełne wykonywanie postawionych zadań bojowych w warunkach masowych skażeń i zakażeń.

Za zabezpieczenie dywizji w sprzęt i materiały chemiczne odpowiada szef zabezpieczenia chemicznego. Posiada on pomocnika ds. zaopatrzenia, którego zadaniem jest praktyczna organizacja zaopatrywania w sprzęt i materiały chemiczne oddziałów i pododdziałów dywizji.

Do obowiązków szefa zabezpieczenia chemicznego dywizji w zakresie zabezpieczenia w sprzęt i materiały chemiczne należy:

- analizowanie potrzeb materiałowo-technicznego zabezpieczenia działań dywizji w sprzęt i materiały chemiczne;
- przedstawianie dowódcy dywizji wniosków i propozycji odnośnie sposobu i czasu zaopatrywania oddziałów i pododdziałów dywizji w sprzęt i materiały chemiczne;
- kierowanie procesem zabezpieczenia i zaopatrywania oddziałów i pododdziałów dywizji w sprzęt i materiały chemiczne;
- kierowanie działalnością pomocnika ds. zaopatrzenia.

Przechowywaniem i konserwacją sprzętu i materiałów chemicznych na dywizyjnym punkcie zaopatrzenia oraz jego rozdziałem i ekspedycją do oddziałów i pododdziałów dywizyjnych według otrzymanego rozdzielnika zajmuje się magazynier sprzętu technicznego.

Naprawę sprzętu chemicznego na szczeblu dywizji prowadzi drużyna remontu sprzętu chemicznego batalionu remontowego oraz kompanii chemicznej. Drużyny te posiadają w

swoim wyposażeniu po jednym ruchomym warsztacie naprawy sprzętu chemicznego "RWCh-65".

II. POTRZEBY W ZAKRESIE ZABEZPIECZENIA DYWIZJI ZMECHANIZOWANEJ /DYWIZJI PANCERNEJ/ W SPRZĘT I MATERIAŁY CHEMICZNE

Potrzeby w zakresie zabezpieczenia dywizji w sprzęt i materiały chemiczne określa się na podstawie przewidywanego zużycia dobowego.

Na wielkość zużycia sprzętu i materiałów chemicznych posiadają wpływ następujące czynniki:

- stosowanie lub niestosowanie w czasie działań broni masowego rażenia;
- rodzaj i sposób prowadzonych działań bojowych;
- ilość i jakość oddziałów i pododdziałów dywizyjnych;
- rola, miejsce i zadania poszczególnych oddziałów i pododdziałów dywizyjnych;
- siła ognia nieprzyjaciela, szczególnie w zakresie broni masowego rażenia;
- warunki terenowe i atmosferyczne.

Największy wpływ na wielkość zużycia sprzętu i materiałów chemicznych posiada stosowanie w czasie działań broni masowego rażenia. Uderzenia jądrowe mogą powodować poważne straty i uszkodzenia mechaniczne w sprzęcie chemicznym. Skażenia natomiast, szczególnie chemiczne, z reguły powodują masowe skażenie indywidualnych środków ochrony oraz konieczność ich zdjęcia i odkażenia. Odkażanie tych środków organizowane jest w rejonach tyłowych dywizji lub armii oraz jest procesem długotrwałym. W związku z tym pododdziały po pokonaniu terenu skażonego środkami trującymi pozbywają się odzieży ochronnej, a dalsze ich działanie w warunkach skażeń jest problematyczne, jeżeli nie zostaną w porę

zaopatrzone w nowe środki/nie skażone/. W sytuacjach skażeń występuje również duże lub nawet całkowite zużycie środków odkażających i dezaktywacyjnych.

Poza wpływem broni masowego rażenia na wielkość zużycia sprzętu i materiałów chemicznych niebagatelne znaczenie posiada oddziaływanie broni konwencjonalnej. Uszkodzenia mechaniczne sprzętu, jak przestrzelenia, rozdarcia, zgniecenia itp. w poważnym stopniu czynią sprzęt chemiczny niezdatny do użytku.

Większe zużycie sprzętu i materiałów chemicznych związane jest z rolą, miejscem i zadaniami oddziałów i pododdziałów dywizyjnych. Oddziały i pododdziały wykonujące zadania na kierunku głównego wysiłku dywizji narażone będą na większe straty i tym samym posiadają większe potrzeby pokrycia strat. Warunki terenowe i atmosferyczne również mają poważny wpływ na zużycie sprzętu i materiałów chemicznych. Na przykład pokonywanie przeszkód wodnych, wpływ i wbród, prowadzenie działań w warunkach silnych opadów atmosferycznych itp. może spowodować zamoczenie pochłaniaczy do masek przeciwgazowych oraz pakietów odkażających, jeżeli nie zostały odpowiednio zabezpieczone. Na skutek zamoczenia środki te stają się nieprzydatne do użytku. Wreszcie niebagatelne znaczenie na stopień zużycia sprzętu posiada wyszkolenie żołnierzy i pododdziałów w zakresie posługiwania się, pielęgnacji i konserwacji sprzętu i materiałów chemicznych w warunkach polowych.

Zużycie sprzętu i materiałów chemicznych w dywizyjnej kompanii chemicznej przede wszystkim zależeć będzie od ilości wykonywanych prac z zakresu zabiegów specjalnych.

Przyjmuje się, iż średnie straty oraz zużycie sprzętu i materiałów chemicznych w ciągu jednej doby w dywizji zmechanizowanej /dywizji pancerniej/ podczas prowadzenia działań bojowych może wynosić:

- masek przeciwgazowych filtracyjnych

- 5 - 7 %;

- masek przeciwgazowych izolacyjnych	- 4 - 5 %;
- środków ochrony skóry	- 10 - 15 %;
- urządzeń filtrowentylacyjnych	- 1 - 2 %;
- przyrządów rozpoznania skażeń	- 3 - 5 %;
- instalacji specjalnych	- 3 - 5 %;
- zestawów odkażających	- 3 - 5 %;
- środków odkażających	- 0,1 - 0,2 jn
- środków dezaktywacyjnych	- 0,3 - 0,6 jn
- środków dymnych	- 5 - 10 %;
- pochłaniaczy do masek filtracyjnych	- 3 - 5 %;
- pochłaniaczy do masek izolacyjnych	- 2 - 3 %.

Zazwyczaj dywizje prowadzące działania bojowe w pierwszym dniu operacji armijnej mogą zużyć dwukrotnie większą ilość sprzętu i materiałów chemicznych, aniżeli wyżej podane średnie zużycie dobowe.

III. ZAPASY SPRZĘTU I MATERIAŁÓW CHEMICZNYCH

1. Wielkości zapasów sprzętu i materiałów chemicznych

Średnie dobowe straty oraz zużycie sprzętu i materiałów chemicznych dyktować będzie wielkość zapasów. Dywizja w toku działań powinna posiadać zapasy wystarczające na zabezpieczenie 2-3 dni walki. Wielkość zapasów i ich urzutowanie podaje tabela 1.

Tabela 1.

ZAPASY SPRZĘTU I MATERIAŁÓW CHEMICZNYCH W DYWIZJI

Nazwa sprzętu i materiałów chemicznych	Wielkość zapasów w %			
	W pododdziałach	Na PFG /równorzędny/	Na DPZ	Ogółem w dywizji
Maski przeciwigazowe filtracyjne	4-5	4-5	4-5	12-15
Maski przeciwigazowe izolacyjne	-	-	10-12	10-12
Środki ochrony skóry, płaszcze, pończochy i rękawice ochronne, lekka odzież ochronna	5-7	5-8	15	25-30
Przyrządy rozpoznania skażeń chemicznych i promieniotwórczych	-	3-5	5	8-10
Zestawy odkażające /indywidualne i czełkotorowe zestawy/	-	6-8	4-7	10-15
Środki odkażające	-	0,1-0,2	0,2-0,3	0,3-0,5jn
Środki dezaktywacyjne	-	0,5	0,5-1,0	1,0-1,5jn
Środki dymne	-	-	20-25	20-25
Pochłaniacze do masek filtracyjnych	-	4-5	5	10-12
Pochłaniacze do masek izolacyjnych	-	-	5-7	5-7

Ze względu na zróżnicowane role, miejsca działań, zadania i sytuacje bojowe, potrzeby poszczególnych oddziałów i pododdziałów dywizyjnych w zakresie pokrycia strat w sprzęcie i materiałach chemicznych mogą być różne. Pokrycie strat w pododdziałach odbywa się w zasadzie kosztem zapasów zgromadzonych na pułkowych punktach gospodarczych. Dlatego też szef zabezpieczenia chemicznego w swojej działalności powinien przestrzegać następujących zasad:

- dążyć do odtworzenia pełnych norm zapasów sprzętu i materiałów chemicznych w oddziałach i pododdziałach znajdujących się w pierwszym rzucie i wykonujących główne zadania;
- chwilowo można dopuścić do zmniejszenia się zapasów sprzętu i materiałów chemicznych w oddziałach i pododdziałach dywizyjnych działających na pomocniczych kierunkach lub znajdujących się w drugim rzucie;
- odtworzyć do pełnych norm zapasy sprzętu i materiałów chemicznych w oddziałach i pododdziałach dywizyjnych znajdujących się w drugim rzucie lub odwodzie dywizji przed wprowadzeniem ich do walki.

Odtworzenie zapasów sprzętu i materiałów chemicznych w oddziałach i pododdziałach dywizyjnych dokonuje się z zapasów zgromadzonych na dywizyjnym punkcie zaopatrzenia. Wynikłe stąd braki w zapasach dywizyjnych powinny być systematycznie odtwarzane przez armię z polowego składu chemicznego. Zwykle zaopatrzenie dywizji w sprzęt i materiały chemiczne z tego składu odbywa się pod koniec każdego dnia walki.

W niektórych warunkach, na przykład pod koniec 4-5 dnia walki w dywizji dopuszcza się obniżenie normatywnych zapasów sprzętu chemicznego o 10-15 %, natomiast pod koniec 8-10 dnia walki o 25-30 %. Zmniejszenie zapasów sprzętu chemicznego nie powinno obniżyć zdolności bojowej oddziałów i pododdziałów dywizyjnych.

2. Przewożenie i przechowywanie dywizyjnych zapasów sprzętu i materiałów chemicznych

Dywizyjne zapasy sprzętu i materiałów chemicznych przewozi się oraz jednocześnie przechowuje na samochodach ciężarowych i przyczepach.

Potrzeby w zakresie ilości wydzielenia środków transportu do przewożenia i przechowywania dywizyjnych zapasów sprzętu i materiałów chemicznych wynikają z zestawienia ciężarów tych zapasów /Tabela 2/.

Tabela 2.

ZESTAWIENIE CIĘŻARÓW PRZEWOŻONYCH ZAPASÓW SPRZĘTU I MATERIAŁÓW CHEMICZNYCH DZ I DFANC.

Nazwa sprzętu i materiałów chemicznych	J.m.	Ciężar jednostkowy		Ilość sprzętu w opakowaniu	Dywizja zmechanizowana		Dywizja pancerna		Współczynnik wykonalności rachunku samochod.		
		sprzętu w kg	tary w kg		Ilość sprzętu i mat.	Ilość ciężarów ogólny w kg	Ilość sprzętu i mat.	Ilość ciężarów ogólny w kg			
Maska przeciwgazowa filtracyjna	kompl	1,8	28	30	600	20	1640	475	16	1003	0,7
Maska przeciwgazowa izolacyjna	"	2,3	19	10	400	10	420	140	14	538	0,4
Pochłaniacz do maski przeciwgazowej filtracyjnej	szt.	0,85	28	40	600	15	930	475	12	740	0,6
Pochłaniacz do maski izolacyjnej	szt.	2,1	31	10	60	6	312	80	8	416	0,8
Śluzochronny	szt.	2,6	29	20	1800	90	7290	1440	72	5832	0,7
Pończochy ochronne	par	0,7	29	40	1800	45	2565	1440	36	2052	0,6
Rękawice ochronne	"	0,2	29	160	1880	12	708	1440	9	549	0,6
Odzież ochronna lekka	kompl	2,4	29	10	66	7	362	59	6	315	0,5
Rentgenometr DP-3	"	10	20	3	12	4	200	9	3	150	0,4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Rentgenoradiometr DP-66	kompl	3	3,8	1	9	9	61	7	7	48	0,4
Przyrząd rozpoznania chemicznego PChr	"-	3,1	7	5	9	2	42	7	2	36	0,5
Zestaw znaków ostrzeżawczych	"-	2,3	28	10	9	1	49	7	1	34	0,7
Zestaw odkazający samochodowy IZS i EZS	"-	14	12	4	140	35	2580	126	32	2058	0,7
Zestaw czolgowy ezektorowy EZCZ	"-	25	11	2	14	7	427	21	11	646	0,4
Zestaw odkazający do transportera opancerzonego	"-	19	-	-	32	32	608	19	19	361	0,7
Beben odkazający PChW-40	szt.	40	8	1	32	32	1584	32	32	1584	1,0
Indywidualny pakiet odkazający PChW-013	"-	0,12	2	200	3600	18	468	2840	15	370	0,4
Pakiet odkazający PChW-3E	"-	3,5	1	10	792	80	2852	714	72	2571	0,8
Pakiet silikazelowy PS-075	"-	0,1	1,5	200	3600	18	387	2840	15	306	0,4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Pakiet dezaktywacyjny SF-006	szt.	0,06	7,4	360	2673	8	220	2380	7	195	0,5
Pakiet dezaktywacyjny SF-6	"	6	29	16	18	2	166	18	2	166	1,0
Granat dymny RGD	"	0,45	11	54	3240 324	66	2330	3240 324	66	2330	0,8
Świeca dymna BDSZ	"	49	3	1	40	40	2080	40	40	2080	0,8
Razem:						559	28281		497	24730	

U W A G A : Naliczono według górnej granicy wielkości zapasów w stosunku do należności tabelarycznych i norm /tabela 1/. Dla dolnej granicy zapasów ogólny ciężar sprzętu i materiałów chemicznych będzie około 20 % mniejszy.

Ogólny ciężar wożonych zapasów sprzętu i materiałów chemicznych wynosi:

- w DPZ dywizji zmechanizowanej 28,3 t;
- w DPZ dywizji pancерnej 24,7 t.

Przyjmując średni współczynnik ładowności 0,7, to potrzeby w środkach transportowych do przewożenia zapasów sprzętu i materiałów chemicznych będą następujące:

- dla dywizji zmechanizowanej: 6 samochodów ciężarowych 4 tonowych i 6 przyczep 3 tonowych;
- dla dywizji pancерnej: 5 samochodów ciężarowych 4 tonowych i 5 przyczep 3 tonowych.

IV. ZAOPATRYWANIE ODDZIAŁÓW I PODODDZIAŁÓW DYWIZYJNYCH W SPRZĘT I MATERIAŁY CHEMICZNE

1. Zaopatrywanie oddziałów i pododdziałów dywizyjnych w działaniach zaczepnych

W okresie przygotowywania działań zaczepnych szef zabezpieczenia chemicznego dywizji wspólnie ze swoim pomocnikiem ds. zaopatrywania dokonują oceny stanu faktycznego sprzętu i materiałów chemicznych, jakimi dysponują oddziały i pododdziały dywizyjne. Pomocnik ds. zaopatrzenia na podstawie otrzymanych z oddziałów i pododdziałów wykazów strat powinien wykonać zestawienie stanu zabezpieczenia wojsk dywizji w sprzęt i materiały chemiczne /załącznik/. Na podstawie tego zestawienia sporządza zapotrzebowanie na brakujący sprzęt i materiały do szefostwa wojsk chemicznych armii. Następnie wykonuje rozdzielnik /załącznik/ zaopatrzenia oddziałów i pododdziałów dywizyjnych oraz zaznacza w nim kolejność zaopatrywania. Ponadto planuje system zaopatrywania wojsk dywizji w toku walki /załącznik/.

Szef zabezpieczenia chemicznego w meldunku dla dowódcy dywizji przedstawia propozycje odnośnie kolejności zaopatrywania oddziałów i pododdziałów dywizyjnych. Z reguły w pierwszej kolejności zaopatruje się oddziały i pododdziały, które przewiduje się wykorzystać w pierwszym rzucie i na kierunku głównego wysiłku dywizji, a w dalszej kolejności te, które mają działać w drugim rzucie i odwodach. Do zaopatrzenia oddziałów i pododdziałów dywizyjnych wykorzystuje się zapasy sprzętu i materiałów chemicznych zgromadzonych na dywizyjnym punkcie zaopatrzenia.

Mogą często występować takie sytuacje, że zapasy sprzętu i materiałów chemicznych zgromadzone na dywizyjnym punkcie zaopatrzenia nie wystarczą do pełnego zaopatrzenia wszystkich oddziałów i pododdziałów dywizyjnych. Wówczas należy zaopatrywać oddziały i pododdziały ściśle według ustalonej i zatwierdzonej kolejności przez dowódcę dywizji. Oddziały i pododdziały przewidziane w dalszej kolejności zaopatruje się po dowiezieniu sprzętu z armijnej składnicy chemicznej.

Oddziały i pododdziały dywizyjne przystępujące do działań zaczepnych powinny być zaopatrzone w sprzęt i materiały chemiczne zgodnie z tabelą należności oraz posiadać zapasy określone obowiązującymi normami. Również dywizyjne zapasy sprzętu i materiałów chemicznych powinny być uzupełnione do pełnych norm i znajdować się na pojazdach mechanicznych przy składzie sprzętu technicznego /chemicznego/ na dywizyjnym punkcie zaopatrzenia.

W toku walki oddziały i pododdziały dywizyjne zaopatruje się zgodnie z zaplanowanym systemem. Zapasy sprzętu i materiałów chemicznych znajdują się na dywizyjnym punkcie zaopatrzenia i przewożone są transportem batalionu zaopatrzenia. Przemieszczenie dywizyjnego punktu zaopatrzenia dokonuje się z reguły raz dziennie i zwykle pod koniec dnia walki, kiedy tempo działań zaczepnych jest stosunkowo niskie.

Natomiast gdy tempo działań jest szybkie, na przykład w czasie pościgu, wtedy dywizyjny punkt zaopatrzenia może ciągle przesuwać się za wojskami. W przeciętnych warunkach przegrupowanie dywizyjnego punktu zaopatrzenia może być dokonywane częściami.

W warunkach nieprzyjacielskiego oddziaływania bronią masowego rażenia zapasy sprzętu i materiałów chemicznych znajdować się będą z reguły w pierwszym rzucie dywizyjnego punktu zaopatrzenia /w gotowości do wsparcia oddziałów i pododdziałów dywizyjnych, które uległy skażeniu/. Zwykle sprzęt i środki dowożone będą do pułkowych punktów gospodarczych, celem odtworzenia zużytych zapasów. Jednak mogą zaistnieć takie sytuacje, że sprzęt i materiały trzeba będzie dostarczyć bezpośrednio pododdziałom z pominięciem punktów gospodarczych, na przykład:

- w rejon za rubieżą zdejmowania indywidualnych środków ochrony przed skażeniami po pokonaniu przez pododdziały terenu skażonego;
- w rejon punktu zabiegów specjalnych;
- w rejon nieprzyjacielskiego uderzenia jądrowego do grupy ratunkowo-ewakuacyjnej itd.

Zasadniczym problemem jest skrócenie czasu dowozu indywidualnych środków ochrony przed skażeniami i środków likwidacji skażeń do skażonych /porażonych/ pododdziałów, celem odtworzenia pełnej gotowości bojowej /i możliwie szybkiego wprowadzenia ich czynnych działań na polu walki/.

Materiały i sprzęt chemiczny w zasadzie dowozi się do oddziałów i pododdziałów dywizyjnych środkami transportowymi, na których są one przewożone i przechowywane na dywizyjnym punkcie zaopatrzenia. Jeżeli ilość na raz zaopatrywanych oddziałów i pododdziałów przewyższa ilość środków transportowych, to wydzielony sprzęt i materiały chemiczne mogą być załadowane i dostarczone adresatom innymi środkami transportowymi, równocześnie z innymi materiałami, na przyk-

ład z żywnością, amunicją itp.

W wypadku gdy sprzęt i materiały chemiczne przewiduje się dowieźć bezpośrednio do pododdziałów, należy dokładnie podać dowódcy pododdziału zaopatrzenia /lub kierowcy samochodu/ miejsce, termin i komu przekazać ten sprzęt. Jeżeli droga do miejsca złożenia sprzętu jest nie oznaczona na mapie lub zniszczona i wymaga objazdów, pomocnik szefa zabezpieczenia chemicznego ds. zaopatrzenia powinien zapotrzebować z oddziałów i pododdziałów wyznaczenia specjalnych przewodników, którzy z umówionego punktu na drodze dywizyjnej /pułkowej/ doprowadzą pojazd do celu. Natomiast, gdy droga jest nie przejezdna, powinno się wydzielić noszowych do przeniesienia sprzętu z pojazdu do rejonu działania pododdziałów.

Sprzęt i materiały chemiczne przewożone z dywizyjnego punktu zaopatrzenia do pułkowych /batalionowych/ punktów gospodarczych lub bezpośredniego do pododdziałów, powinny być zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi /opadami, nasłonecznieniem itd/ i skażeniami. Dlatego też powinny one znajdować się w opakowaniach fabrycznych lub w innej podręcznej tarze, a ponadto być przykryte matami, narzutami itp. lub przewożone pojazdami wyposażonymi w plan-deki szczelnie sznurowane.

Kompanię chemiczną w działaniach zaczepnych dywizji zaopatruje się w sprzęt i materiały chemiczne z dywizyjnego punktu zaopatrzenia. Sprzęt i materiały dowozi się do rejonu ześrodkowania kompanii lub organizowanego przez nią rejonu zabiegów specjalnych. Szczególnie ważne jest szybkie dostarczenie kompanii środków odkażających i dezaktywacyjnych oraz indywidualnych środków ochrony przed skażeniami. Dlatego też zapasy sprzętu i materiałów chemicznych przeznaczone dla kompanii chemicznej powinny być z góry przygotowane i wożone na oddzielnych środkach transportowych. W niektórych sytuacjach kompania chemiczna zaopatrywać się będzie

na DPZ własnymi środkami transportowymi, na przykład: w razie nie ustalonego rejonu działania kompanii, konieczności szybkiego zaopatrzenia się w brakujące materiały chemiczne itd.

2. Zaopatrywanie oddziałów i pododdziałów dywizyjnych w działaniach obronnych

Zaopatrywanie oddziałów i pododdziałów w sprzęt i materiały chemiczne w czasie prowadzenia działań obronnych organizowane jest z zasadniczego rejonu dywizyjnego punktu zaopatrzenia lub z rejonu czołówki tego punktu, która zazwyczaj wysuwana jest na kierunku najbardziej aktywnych działań nieprzyjaciela, na kierunku przewidywanego kontrataku itp.

Do czołówki DPZ powinno się wydzielić odpowiednią ilość sprzętu i materiałów chemicznych wraz z transportem. Ilość wydzielonego sprzętu i materiałów powinna odpowiadać wielkościom zapasów, jakie posiadają oddziały i pododdziały dywizyjne-broniące zagrożonych kierunków lub wykonujące kontratak.

Oddziały i pododdziały przewidziane do wykonania kontrataku powinny uprzednio mieć uzupełnione zapasy do pełnych norm. W związku z tym, że inicjatywa w działaniach obronnych znajduje się w rękach nacierającego nieprzyjaciela, dlatego też powinien być zawsze przewidziany odpowiedni manewr środków materiałowych.

Przemieszczenie się składu ze sprzętem i materiałami chemicznymi zwykle związane jest z ogólnym przemieszczeniem się tyłów dywizyjnych. Jeżeli nie ma obawy szybkiego podejścia nieprzyjaciela do rejonu rozmieszczenia tyłów, można skład przemieszczać w dwóch rzutach. W każdym rzucie powinno się posiadać około połowy sprzętu i materiałów

chemicznych. Podczas gdy część składu chemicznego przemieszcza się do nowego rejonu tyłów dywizji, to druga część składu realizuje dowóz, po czym dołącza do pierwszej części. Magazynier sprzętu chemicznego powinien znajdować się w tej części składu, która realizuje dowóz sprzętu i materiałów chemicznych do walczących oddziałów i pododdziałów dywizyjnych. W przypadku bezpośredniego zagrożenia obiektu tyłowego przez nacierającego nieprzyjaciela lub, gdy nie ma potrzeby, względnie możliwości zaopatrywania oddziałów i pododdziałów, przegrupowania składu dokonuje się całością. W pewnych przypadkach przesunięcie składu może być dokonane do przodu, na przykład gdy zaistnieje prawdopodobieństwo przejścia dywizji do działań w okrążeniu lub za ugrupowaniem dywizji zostanie wysadzony desant powietrzny nieprzyjaciela.

W dywizji drugorzutowej zaopatrywanie w sprzęt i materiały chemiczne dokonywane będzie stosownie do realizowanego przez dywizję zadania bojowego. Jeżeli dywizja przechodzi do obrony rubieży na kierunku przełamania przez nieprzyjaciela obrony dywizji pierwszorzutowej, to zasady zaopatrywania będą jak w dywizji pierwszorzutowej. Gdy natomiast dywizja wykonuje przeciwuderzenia, to zaopatrywanie będzie analogiczne jak w natarciu.

Sprzęt i materiały chemiczne można dowozić do punktów gospodarczych oddziałów lub z pominięciem ich bezpośrednio do punktów gospodarczych pododdziałów. W celu odtworzenia pełnych zapasów sprzętu i materiałów chemicznych na PPG, należy do ich przewiezienia przewidzieć dla każdego pułku zmechanizowanego i pułku czołgów po jednym samochodzie ciężarowym i jednej przyczepie. Dowóz sprzętu i materiałów chemicznych w działaniach obronnych powinien odbywać się sprawniej aniżeli w natarciu, ponieważ dywizyjne drogi dowozu w tym rodzaju działań będą lepiej rozpoznane i przygotowane.

Zaopatrywanie kompanii chemicznej w obronie w sprzęt i materiały chemiczne oraz części zapasowe będzie analogiczne jak w natarciu.

3. Zaopatrywanie oddziałów i pododdziałów dywizyjnych w warunkach masowych skażeń

Zaopatrywanie oddziałów i pododdziałów dywizyjnych w sprzęt i materiały chemiczne w warunkach masowych skażeń jest problemem skomplikowanym. Najczęściej zaopatrywanie odbywać się będzie nie przez punkty gospodarcze oddziałów i pododdziałów dywizyjnych, lecz bezpośrednio do rejonów, w których prowadzą działania pododdziały. Rejony, do których należy dostarczyć sprzęt i materiały chemiczne, mogą znajdować się:

- za rubieżami zdejmowania indywidualnych środków ochrony po pokonaniu przez pododdziały stref skażeń promieniotwórczych lub odcinków terenu skażonego środkami trującymi;
- przy granicy strefy skażeń promieniotwórczych lub terenu skażonego środkami trującymi, jeżeli na obszarze terenu skażonego bronią się /działają, rozmieszczone są itp./ pododdziały;
- przy rubieżach /rejonach/, na których skażone pododdziały przeprowadzają własnymi siłami i środkami zabiegi sanitarne ludzi i zabiegi specjalne sprzętu i uzbrojenia;
- przy punktach /rejonach/ zabiegów specjalnych organizowanych przez pododdziały chemiczne;
- obok obiektów na które nieprzyjaciel wykonał uderzenia jądrowe lub chemiczne itd.

W warunkach masowych skażeń promieniotwórczych i chemicznych zapasy sprzętu i materiałów chemicznych, które

znajdują się na dywizyjnym punkcie zaopatrzenia, z reguły nie zaspokoją potrzeb skażonych oddziałów i pododdziałów dywizyjnych. W związku z tym może powstać potrzeba natychmiastowego zaopatrzenia dywizji z polowych składów sprzętu chemicznego armii, o ile to jest możliwe nawet drogą powietrzną. Najlepiej do tego celu jest wykorzystać śmigłowce transportowe. Lądowiska dla tych śmigłowców powinny być uprzednio rozpoznane i oznaczone. W warunkach niedogodnych do lądowania skrzynie ze sprzętem i materiałami chemicznymi odpowiednio zabezpieczone i zaopatrzone w linki /sznury/ można z unoszącego się w miejscu śmigłowca opuścić na powierzchnię ziemi. Wskazane jest, aby w operacji tej uczestniczył i kierował nią pomocnik szefa zabezpieczenia chemicznego dywizji ds. zaopatrzenia. Powinien on być dobrze zorientowany w sytuacji bojowej i skażeń oraz w potrzebach materiałowych pododdziałów działających na poszczególnych kierunkach /w rejonach/.

Jeżeli zaopatrzenie w sprzęt i materiały chemiczne oddziałów i pododdziałów dywizyjnych nie może być dokonane drogą powietrzną, lecz tylko lądową, wówczas należy z polowej składnicy sprzętu chemicznego armii, pomijając dywizyjny punkt zaopatrzenia i pułkowe punkty gospodarcze, najkrótszą drogą dowieźć sprzęt do określonych rejonów lub bezpośrednio do pododdziałów. Transportowany sprzęt i materiały chemiczne powinny być zabezpieczone przed skażeniem w czasie przekraczania stref skażeń promieniotwórczych i odcinków terenu skażonego środkami trującymi. Dla sprawnego dowiezienia sprzętu i materiałów pomocnik szefa zabezpieczenia chemicznego dywizji ds. zaopatrzenia powinien zabezpieczyć przewodników. Po rozładowaniu sprzętu w określonym rejonie należy o tym natychmiast powiadomić zainteresowane pododdziały. W niektórych przypadkach sprzęt może być pobierany z polowego składu sprzętu chemicznego armii przez pomocnika szefa zabezpieczenia chemicznego dywizji i przewieziony do pododdziałów transportem dywizyjnym. Może to mieć miejsce w wypadku bardzo rozległych skażeń, kiedy transport armijny nie będzie w stanie zabezpieczyć jednocześnie wszystkich związków taktycznych i oddziałów armijnych.

V. EWAKUACJA USZKODZONEGO I SKAŻONEGO SPRZĘTU CHEMICZNEGO

Ewakuacja z pola walki uszkodzonego i skażonego sprzętu chemicznego posiada poważne znaczenie w zaopatrzeniu oddziałów i pododdziałów dywizyjnych, bowiem wykonywane naprawy i odkażanie sprzętu chemicznego pozwala systematycznie uzupełniać braki powstałe podczas prowadzenia walki oraz odtwarzać niezbędne zapasy.

Ewakuacja uszkodzonego i skażonego sprzętu chemicznego na szczeblu dywizji uzależniona jest od właściwej jej organizacji na szczeblach pododdziałów wszystkich rodzajów wojsk prowadzących działania bojowe. Organizacja zbiórki na polu walki uszkodzonego i skażonego sprzętu chemicznego oraz dostarczenie go w wyznaczone miejsce lub określonym osobom jest obowiązkiem każdego dowódcy.

Ewakuacja uszkodzonego sprzętu chemicznego może odbywać się dwiema drogami, a mianowicie:

- 1/ poprzez instruktorów chemicznych pododdziałów, którzy uszkodzony sprzęt segregują, część jego naprawiają, a pozostały odsyłają do tyłów pułku /gdzie starszy mechanik - magazynier sprzętu chemicznego segreguje sprzęt, część jego zatrzymuje do naprawy, a pozostały odsyła do tyłów dywizji itd./;
- 2/ poprzez pułkowe punkty zbiórki uszkodzonych samochodów /PZUS/, gdzie sprzęt chemiczny ewakuowany jest razem z innymi rodzajami sprzętu i uzbrojenia. Na PZUS jest oddzielany od innego sprzętu i przekazany do tyłów pułku lub do dywizyjnego PZUS, gdzie może być wyremontowany w ruchomym warsztacie naprawy sprzętu chemicznego, a następnie odesłany do dywizyjnego składu sprzętu chemicznego. Sprzęt, którego warsztat chemiczny nie jest w stanie naprawić /ze względu na dużą ilość lub poważne uszkodzenia/ odsyła się do polowego składu sprzętu chemicznego armii lub polowego warsztatu naprawy sprzętu chemicznego frontu.

Ewakuacja uszkodzonych instalacji specjalnych, w które wyposażone są pododdziały chemiczne, odbywa się poprzez pułkowe, a następnie dywizyjne PZUS do polowego warsztatu naprawy sprzętu chemicznego frontu. Ewakuacja instalacji specjalnych do warsztatu frontowego organizuje się w przypadku gdy przeprowadzone zabiegi w pododdziałach chemicznych i w ruchomym warsztacie chemicznym nie przywrócą instalacjom sprawności technicznej lub gdy warsztaty te nie będą miały możliwości dokonania naprawy /ze względu na dużą ilość uszkodzonych pojazdów mechanicznych lub brak części zamiennych/.

Ewakuacja skażonych indywidualnych środków ochrony /wraz ze skażonym umundurowaniem i oporządzeniem/ kontynuowana jest poprzez pułkowe i dywizyjne punkty zbiórki skażonego umundurowania /PZSU/ do punktów odkażania umundurowania /POU/.

Dywizyjny punkt zbiórki skażonego umundurowania zazwyczaj organizuje się:

- przy dywizyjnej drodze dowozu i ewakuacji;
- przy dywizyjnym punkcie /rejonie/ zabiegów specjalnych;
- przy dywizyjnym punkcie zbiórki uszkodzonych samochodów;
- za strefami /odcinkami/ skażeń /gdzie pododdziały zdejmują skażone indywidualne środki ochrony, umundurowanie i oporządzenie/;
- w pobliżu rozmieszczenia kompanii chemicznej;
- lub w innym dogodnym rejonie, do którego najkrótszą drogą można dowieźć skażone indywidualne środki ochrony przed skażeniami i umundurowanie.

Do dywizyjnego punktu zbiórki skażonego umundurowania dowozi się skażone indywidualne środki ochrony, umundurowanie i oporządzenie w workach podgumowanych z punktów pułkowych /batalionowych/. Worków nie opróżnia się na dywizyjnym PZSU. Po zebraniu odpowiedniej ilości tych

worków, przewozi się je na punkt odkażania umundurowania /POU/. Punkt taki organizowany jest przez pododdział odkażania umundurowania w rejonach tyłowych dywizji lub przy armijnych składach umundurowania.

VI. ORGANIZACJA NAPRAW SPRZĘTU CHEMICZNEGO

1. Ogólne zasady zabezpieczenia technicznego i napraw sprzętu chemicznego

Użytkowany sprzęt chemiczny w oddziałach i pododdziałach dywizyjnych powinien być utrzymany w stałej gotowości bojowej. Zapewnia to organizacja obsługi technicznych i napraw oraz zaopatrywanie oddziałów i pododdziałów w środki naprawczo-eksploatacyjne.

Obsługa techniczna, w zależności od terminów i zakresu wykonywanych prac dzieli się na: codzienną, okresową i sezonową.

W czasie działań bojowych przeprowadza się w zasadzie tylko obsługę codzienną. W trakcie tej obsługi sprawdza się gotowość sprzętu do pracy. Okresową i sezonową obsługę techniczną wykonuje się w okresie przygotowawczym lub po zakończeniu działań. Wszystkie rodzaje obsługi technicznych wykonuje się siłami i środkami oddziałów i pododdziałów oraz warsztatów chemicznych. W czasie przeprowadzania obsługi technicznych stwierdzone usterki sprzętu usuwa się środkami pododdziałów, a uszkodzenia powodujące niesprawność sprzętu zgłasza się poprzez dowódców do szefa zabezpieczenia chemicznego /instruktora chemicznego/ i następnie sprzęt odsyła do warsztatu naprawczego.

Uszkodzenia sprzętu chemicznego /podobnie jak każdego innego sprzętu/ mogą powstać wskutek oddziaływania ogniowego nieprzyjaciela oraz intensywnej eksploatacji. Uszkodzenia eksploatacyjne usuwa się w ramach planowo-zapobiegawczych napraw sprzętu przeprowadzanych w celu maksymalnego przedłużenia okresu użytkowania go oraz powiązania działalności remontowej z eksploatacją sprzętu.

Ze względu na zakres wykonywanych prac rozróżnia się remonty bieżące, średnie i główne /kapitałne/. Sprzęt oraz główne jego zespoły w zależności od rodzaju uszkodzenia i cech konstrukcyjnych mogą podlegać wszystkim wymienionym rodzajom napraw lub tylko niektórym z nich.

2. Organizacja napraw sprzętu chemicznego w oddziałach i pododdziałach dywizyjnych

Za organizację napraw sprzętu chemicznego w oddziałach dywizyjnych odpowiedzialni są szefowie zabezpieczenia chemicznego oddziałów.

Naprawy bieżące, które są częste i nieskomplikowane wykonują żołnierze i obsługi /załogi/ zazwyczaj pod nadzorem instruktora chemicznego lub st.mechanika sprzętu chemicznego.

Naprawy bieżące sprzętu chemicznego przeprowadza się od szczebla batalionu /równorzędnego/. Organizuje je instruktor chemiczny. Posiada on w wyposażeniu zestaw do naprawy sprzętu chemicznego ZNCh-65 i przyrząd do kontroli PKM-65 umożliwiający naprawę bieżącą masek przeciwgazowych i odzieży ochronnej.

Oddziały dywizyjne wyposażone są w warsztat chemiczny WCh-65, który obsługuje st.mechanik - magazynier sprzętu chemicznego. Warsztat ten przeznaczony jest do wykonywania

napraw bieżący i średnich masek przeciwigazowych filtracyjnych i izolacyjnych, napraw bieżących sprzętu do rozpoznania skażeń chemicznych oraz zestawów odkażających. Napraw instalacji specjalnych na szczelbu oddziału nie przeprowadza się. W razie uszkodzenia części jezdnych w instalacji specjalnej może być ona skierowana do warsztatu naprawczego pojazdów mechanicznych /do PZUS/ oddziału.

Warsztat chemiczny rozwija się w rejonie pułkowego /oddziałowego/ punktu gospodarczego przy składzie sprzętu chemicznego, gdzie gromadzony jest uszkodzony sprzęt oraz części zamienne i materiały naprawkowe.

Sprzęt chemiczny po przeprowadzonej naprawie przekazuje się z powrotem pododdziałom. Jeżeli czas naprawy przedłuża się, pododdziałom można wydać nowy sprzęt z posiadanych zapasów. W tym wypadku po dokonaniu naprawy sprzętu chemicznego odtwarza się nim naruszony zapas. Jeżeli w warsztatach chemicznych oddziału nie można naprawić sprzętu, wówczas przesyła się go do warsztatu dywizyjnego.

3. Organizacja napraw sprzętu chemicznego na szczelbu dywizji

Za całokształt organizacji napraw sprzętu chemicznego w oddziałach i pododdziałach dywizji odpowiedzialny jest szef zabezpieczenia chemicznego, natomiast za praktyczną organizację i realizację napraw odpowiedzialny jest jego pomocnik ds. zaopatrzenia.

W okresie przygotowawczym do działań bojowych pomocnik szefa zabezpieczenia chemicznego ds. zaopatrzenia sporządza plan przeglądów technicznych sprzętu chemicznego /załącznik nr 1/. Do prowadzenia przeglądów w oddziałach i pododdziałach dywizyjnych wyznacza się szefów zabezpieczenia chemicznego, instruktorów chemicznych oraz starszych mechaników - magazynierów sprzętu chemicznego. W niektórych przypadkach można zlecić prowadzenie przeglądów dowódcom pododdziałów chemicznych, jeżeli pododdziały nie wykonują

zadań bojowych i przeprowadzono w nich przeglądy techniczne sprzętu bojowego.

Na podstawie przeprowadzonego przeglądu technicznego sprzętu ustala się współczynnik sprawności technicznej oraz sporządza stan sprawności technicznej sprzętu chemicznego /załącznik nr 14/ i plan napraw sprzętu chemicznego /załącznik nr 12/.

Naprawę bieżącą indywidualnych środków ochrony przed skażeniami organizują instruktorzy chemiczni w czasie dokonywania przeglądu technicznego sprzętu. Indywidualne środki ochrony wymagające naprawy średniej oraz inny sprzęt chemiczny wymagający naprawy bieżącej i średniej kieruje się do warsztatów chemicznych oddziału /dywizji/. Sprzęt wymagający naprawy głównej ewakuuje się do składnicy chemicznej armii /lub bezpośrednio do polowego warsztatu chemicznego frontu/.

Jeżeli ilość sprzętu chemicznego wymagającego naprawy przekracza możliwości naprawcze warsztatów, szef zabezpieczenia chemicznego powinien zwrócić się z prośbą do dowódcy dywizji lub jego zastępcy ds. techniki o dodatkowy przydział ludzi do pracy w warsztatach. Szef zabezpieczenia chemicznego może również do tego celu wykorzystać część żołnierzy kompanii chemicznej /jeżeli kompania w tym czasie nie wykonuje zadań bojowych/.

Dywizja dysponuje dwoma ruchomymi warsztatami sprzętu chemicznego /na podwoziu Star-66/. Jeden z tych warsztatów wchodzi etatowo w skład kompanii chemicznej, drugi - w skład batalionu remontowego. Warsztaty te przystosowane są do wykonywania napraw bieżących i obsługi technicznych instalacji i urządzeń specjalnych oraz napraw średnich masek pgz., przyrządów rozpoznania skażeń i zestawów odkażających, a także cechowania przyrządów dozymetrycznych za pomocą źródła promieniotwórczego Co^{60} .

Ruchomy warsztat naprawy sprzętu chemicznego kompanii chemicznej przeznaczony jest w zasadzie do wykonywania obsługi technicznych i napraw sprzętu swojej kompanii. W niektórych przypadkach może być do niego kierowany sprzęt chemiczny z oddziałów i pododdziałów dywizyjnych. Warsztat rozwija się w rejonie rozmieszczenia kompanii chemicznej.

Ruchomy warsztat naprawy sprzętu chemicznego batalionu remontowego przeznaczony jest do wykonywania napraw i obsługi technicznych sprzętu chemicznego wszystkich oddziałów i pododdziałów dywizyjnych z wyjątkiem kompanii chemicznej. Warsztat ten rozwija się w rejonie dywizyjnego punktu zbiórki uszkodzonych samochodów /PZUS/, gdzie obok naprawy urządzeń i agregatów instalacji specjalnych dokonuje się naprawy części jezdnych.

W czasie dokonywania napraw obydwie warsztaty korzystają z własnych zapasów części zamiennych oraz zapasów znajdujących się w składzie chemicznym dywizyjnego punktu zaopatrzenia.

Uszkodzony sprzęt chemiczny, który nie może być naprawiony siłami i środkami remontowymi dywizji /ze względu na ograniczoną wydajność naprawczą organicznych warsztatów/ kieruje się poprzez polowe składy sprzętu chemicznego armii i frontu do polowego warsztatu frontu /armia nie ma warsztatu sprzętu chemicznego/.

4. Możliwości naprawcze sprzętu chemicznego w warsztatach dywizji

Możliwości naprawcze sprzętu chemicznego limitowane są ilością posiadanych zestawów naprawczych i warsztatów chemicznych w oddziałach i pododdziałach dywizji. Podstawą do obliczenia tych możliwości jest ilość roboczogodzin

przewidziana na każdy zestaw i warsztat oraz normy naprawcze /tabela nr 3/. Z kolei ilość roboczogodzin zależna jest od ilości żołnierzy obsługujących zestawy i warsztaty. Może być to obsługa etatowa bądź żołnierze wyznaczeni okresowo do pracy w warsztatach.

Możliwości naprawcze zasadniczych rodzajów sprzętu chemicznego w warsztatach dywizji zmechanizowanej i pancernej pokazują tabele nr 4 i 5.

Tabela nr 3

NORMY NAPRAWCZE ZASADNICZYCH
RODZAJÓW SPRZĘTU CHEMICZNEGO

Nazwa sprzętu	Jm.	Rodzaj naprawy	Ilość roboczogodzin
Maska przeciwgazowa filtracyjna	kompl.	bieżąca	0,40
		średnia	
Maska przeciwgazowa izolacyjna	"-"	bieżąca	0,33
		średnia	1,00
Urządzenie filtrowentylacyjne na wozach bojowych	"-"	bieżąca	0,50
		średnia	3,00
Odzież ochronna	"-"	bieżąca	0,50
Przyrząd rozpoznania chemicznego PChR	"-"	bieżąca	0,25
		średnia	3,00
Półautomatyczny przyrząd rozpoznania chemicznego PPChR	"-"	bieżąca	0,33
		średnia	3,00
Automatyczny sygnalizator skażeń GSP	"-"	bieżąca	1,00
		średnia	6,00
Rentgenometr /rentgenoradiometr/	"-"	bieżąca	1,00
		średnia	3,00
Zestawy odkażające	"-"	bieżąca	0,25
		średnia	0,50
Instalacje i urządzenia specjalne	"-"	bieżąca	6,00

MOŻLIWOŚCI NAPRAWCZE ZASADNICZYCH RODZAJÓW SPRZĘTU CHEMICZNEGO
W WARSZTATACH DWIWIJZI ZAMECHANIZOWANEJ / wariant/

Nazwa sprzętu	J.m.	Przewidywane straty w ciągu doby		Straty bezpowrotne		Z tego:		Możliwość naprawy w ciągu doby						Ilość sprzętu do naprawy w warsztatach szczeblu nadzrędnego
		%	Ilość sprzętu	%	Ilość sprzętu	rodzaj naprawy	ilość sprzętu	ZNCh-65 19 kompl. Ilość sprzętu	WCh-65 9 kompl. Ilość sprzętu	RWCh-65 1 kompl. Ilość sprzętu	RWCh-72 1 kompl. Ilość sprzętu	Ilość sprzętu		
Maska przeciwgazowa filtracyjna	kompl.	7	840	35	300	bieżąca średnia	390 180	95 237	27 6,8	17 6,8	7,4 18,5	106 237	76 223	
Maska przeciwgazowa izolacyjna	"	5	44	22	10	bieżąca średnia	22 12	4 2	1,3 0,9	2 2,5	1 1	12 5	12	
Urządzenie filtrwentylacyjne na wozach bojowych	"	2	9	22	2	bieżąca średnia	5 2		6 2	2 2		2		
Odzież ochronna	"	15	1800	35	630	bieżąca	1170	266	1	4		266	904	
Przyrząd rozpoznania chemicznego PChR	"	5	9	35	3	bieżąca średnia	2 0,4		3 0,1	1 0,4	1 0,4	2 0,4		
Półautomatyczny przyrząd rozpoznania chemicznego PChR	"	5	1	35	0,4	średnia	0,2				0,6	0,2	0,2	
Automatyczny sygnalizator skażeń GSP	"	5	1	35	0,4	bieżąca średnia	0,4 0,2		0,4	0,4	1,2	0,2	0,2	
Rentgenometr /rentgenoradiometr/	"	5	21	35	7	bieżąca średnia	9 5		2 6	2 2	5 2	2 3	5	
Zestawy odkabłujące	"	5	130	35	46	bieżąca średnia	56 28		9 7	17 14	0,8 7	3 14	56 28	
Instalacje i urządzenia specjalne	"	5	2	22	0,4	bieżąca	1,6		3,6	0,6	6	1	1,6	
Ogółem roboczo godzin								228	54	48	38			

Tabela nr 5.

MOŻLIWOŚCI NAPRAWCZE ZASADNICZYCH RODZAJÓW SPRZĘTU CHEMICZNEGO

W WARSZTATACH DZIAŁU PANCEINEJ /wariant/

Nazwa sprzętu	J.m.	Przewidywane cięgi doby		Straty bezpowrotne	Z tego:		Możliwości naprawcze dywizji w ciągu doby				Ilość sprzętu do naprawy w latach sześciu nadzrędnego									
		%	Ilość sprzętu		Wymaga naprawy	ZNCh-65		WCh-65		RWCh-65		RWCh-72								
						10 sztuk	9 sztuk	1 sztuka	1 sztuka	1 sztuka										
Maska przeciwgazowa filtracyjna	kompi	7	860	35	230	bieżąca	220	50	155	27	37,5	6	18	5	15	3,3	18,3	133,5	86,5	
Maska przeciwgazowa izolacyjna	"	5	64	22	14	bieżąca	33			6										
Urządzenie filtrowentylacyjne na wozach bojowych	"	2	6	22	1,4	średnia	17	3		9	2	4	2	4	2	4	2	4	17	3
Odzież ochronna	"	15	1420	35	450	bieżąca	970	70	140											1,6
Przyrząd rozpoznania chemicznego PChR	"	5	7	35	2,5	bieżąca	3			0,3										1,6
Półautomatyczny przyrząd rozpoznania chemicznego PChR	"	5	1	35	0,4	bieżąca	0,4													1,5
Automatyczny sygnalizator skażeń GSP	"	5	1	35	0,4	średnia	0,2													0,4
Rentgenometr /rentgenoradiometr/	"	5	17	35	6	bieżąca	7			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,2
Zestawy odkładające	"	5	120	35	42	średnia	0,2													0,2
Instalacje i urządzenia specjalne	"	5	2	22	0,4	bieżąca	4													0,2
Ogółem roboczo godzin						średnia	26			9,3	37									1,6
						bieżąca	1,6													1,6
						średnia				54	48									38

Możliwości zestawu naprawczego sprzętu chemicznego ZNCh-65 obliczane są na 12 roboczogodzin w ciągu doby. Roboczogodziny naliczane są nie na instruktora chemicznego, lecz na dwóch przyuczonych przez niego żołnierzy. Żołnierze ci wykonują bieżące naprawy indywidualnych środków ochrony przed skażeniami pod nadzorem instruktora chemicznego.

Możliwości naprawcze warsztatu chemicznego WCh-65 w ciągu doby obliczane są na 6 roboczogodzin starszego mechanika sprzętu chemicznego.

Możliwości naprawcze dywizyjnych ruchomych warsztatów chemicznych obliczane są:

- dla RWCh-65 /batalionu remontowego/ na 48 roboczogodzin;
- dla RWCh-72 /kompanii chemicznej/ na 38 roboczogodzin.

Warsztat RWCh-65 posiada etatową obsługą 4 mechaników + 1 kierowca, natomiast RWCh-72 3 mechaników + 1 kierowca. Na każdego mechanika przewiduje się na dobę 10 roboczogodzin, a na kierowcę 8 roboczogodzin.

Podane w tabelach możliwości naprawcze zasadniczych rodzajów sprzętu chemicznego wskazują, że dywizja przy poniesieniu średnich strat jest w stanie przeprowadzić naprawę uszkodzonego sprzętu posiadanymi zestawami i warsztatami, z wyjątkiem indywidualnych środków ochrony przed skażeniami. Jeżeli przydzielili się do zestawów i warsztatów odpowiednią ilość żołnierzy, to dywizja jest w stanie również naprawić indywidualne środki ochrony przed skażeniami.

Wyżej przeprowadzona kalkulacja możliwości naprawczych zasadniczych rodzajów sprzętu chemicznego w warsztatach dywizji może być wówczas realna, jeżeli istnieją warunki prowadzenia naprawy sprzętu chemicznego. Natomiast, gdy charakter prowadzonych działań bojowych /duże tempo natarcia lub pościgu, silne oddziaływanie nieprzyjacielskiego ognia itd./ nie pozwala na prowadzenie naprawy sprzętu, wtedy wykorzystuje się ruchome zapasy, a nagromadzony sprzęt uszkodzony ewakuuje do warsztatu frontowego.

VII. OBOWIĄZKI POMOCNIKA SZEFA ZABEZPIECZENIA CHEMICZNEGO
DYWIZJI DO SPRAW ZAOPATRZENIA

Pomocnik szefa zabezpieczenia chemicznego dywizji ds. zaopatrzenia odpowiedzialny jest za organizację zabezpieczenia w sprzęt i materiały chemiczne oddziałów i pododdziałów dywizyjnych. Pod kierownictwem szefa zabezpieczenia chemicznego dywizji ustala i gromadzi ruchome zapasy oraz organizuje zaopatrzenie, eksploatację, naprawę i ewakuację sprzętu chemicznego.

Do obowiązków pomocnika szefa zabezpieczenia chemicznego dywizji ds. zaopatrzenia należy:

- stała znajomość stanu ilościowego i technicznego sprzętu i materiałów chemicznych w oddziałach i pododdziałach dywizyjnych oraz na dywizyjnym punkcie zaopatrzenia;
- prowadzenie ewidencji sprzętu i materiałów chemicznych na szczeblu dywizji;
- sporządzanie wykazów strat w sprzęcie i materiałach chemicznych /załącznik nr 7/ oraz spisywanie ich z ewidencji dywizji;
- analizowanie strat na podstawie otrzymanych meldunków i zapotrzebowań oraz ustalanie potrzeb oddziałów i pododdziałów dywizyjnych w sprzęcie i materiałach chemicznych;
- sporządzanie planów i organizowanie przeglądów technicznych sprzętu chemicznego /załącznik nr 1/;
- ustalanie współczynników sprawności technicznej sprzętu chemicznego oraz sporządzanie stanu sprawności technicznej sprzętu chemicznego dywizji /załącznik nr 15/;
- przedstawianie szefowi zabezpieczenia chemicznego dywizji danych o stanie ilościowym i technicznym sprzętu i materiałów chemicznych znajdujących się w oddziałach i pododdziałach dywizyjnych oraz na dywizyjnym punkcie zaopatrzenia;

- sporządzanie wykazów stanu zabezpieczenia oddziałów i pododdziałów dywizji w sprzęt i materiały chemiczne /załącznik nr 10/;
- przedstawianie szefowi zabezpieczenia chemicznego dywizji propozycji odnośnie zapotrzebowań i rozdzielników na sprzęt oraz organizacji zaopatrywania, kontroli, przeglądów technicznych, napraw i ewakuacji sprzętu i materiałów chemicznych;
- sporządzanie planów zabezpieczenia dywizji w sprzęt i materiały chemiczne /załącznik nr 9/ oraz planów systemu zaopatrywania w sprzęt i materiały w toku walki /załącznik nr 8/;
- sporządzanie zapotrzebowań na sprzęt i materiały chemiczne /załącznik nr 2/ do szefostwa wojsk chemicznych armii;
- organizowanie przyjęcia sprzętu i materiałów chemicznych dowiezionych do dywizyjnego punktu zaopatrzenia z polowego składu chemicznego armii;
- sporządzanie rozdzielników na sprzęt i materiały chemiczne /załącznik nr 3/ i przedstawianie ich dowódcy dywizji do zatwierdzenia;
- sporządzanie sprawozdań o stanie zabezpieczenia w sprzęt i materiały chemiczne /załącznik nr 11/;
- organizowanie dowozu sprzętu i materiałów chemicznych do oddziałów i pododdziałów dywizyjnych. W razie potrzeby wyznaczania przewodników, w celu doprowadzenia transportu sprzętu i materiałów chemicznych do wyznaczonych rejonów;
- sporządzanie planów napraw sprzętu chemicznego /załącznik nr 13/ i przedstawienie ich do aprobaty szefowi zabezpieczenia chemicznego i zatwierdzenia u zastępcy dowódcy dywizji ds. technicznych;
- organizowanie napraw sprzętu chemicznego w warsztatach dywizyjnych;
- sporządzanie sprawozdań z wykonania planów napraw warsztatów chemicznych /załącznik nr 16/;

- organizowanie ewakuacji i segregacji uszkodzonego sprzętu chemicznego poprzez pułkowe i dywizyjne punkty zbiórki uszkodzonych samochodów /PZUS/ oraz poprzez bpg /bpa/, PPG i DPZ do polowych składów chemicznych armii;
- przedstawianie szefowi zabezpieczenia chemicznego propozycji odnośnie rejonów i sposobów rozwinięcia punktów zbiórki skażonego umundurowania;
- udział w organizowaniu ewakuacji skażonych indywidualnych środków ochrony przed skażeniami umundurowania i oporządzenia poprzez pułkowe i dywizyjne punkty zbiórki skażonego umundurowania /PZSU/ do pułków odkażenia umundurowania /POd/.

Pomocnik szefa zabezpieczenia chemicznego ds. zaopatrzenia w zasadzie organizuje i kieruje przedsięwzięciami zabezpieczenia technicznego z tyłowego punktu dowodzenia dywizji. Jednak do czasu ustalenia systemu zaopatrzenia w sprzęt i materiały chemiczne oddziałów i pododdziałów dywizyjnych, tzn. w okresie przygotowywania działań bojowych dywizji /działań zaczepnych, obronnych, przemarszów itd./ przebywa on na zasadniczym stanowisku dowodzenia, gdzie wypracowuje dane i propozycje oraz przedstawia je szefowi zabezpieczenia chemicznego.

Pomocnik szefa zabezpieczenia chemicznego ds. zaopatrzenia podczas przebywania na tyłowym stanowisku dowodzenia dywizji powinien stale utrzymywać kontakt z szefem zabezpieczenia chemicznego, informować go o aktualnym stanie ilościowym i technicznym sprzętu chemicznego oraz w myśl jego wytycznych realizować przedsięwzięcia zabezpieczenia technicznego. Poza tym powinien stale współpracować z kwatermistrem oraz oficerami służb zaopatrzeniowych i technicznych dywizji:

Z kwatermistrem dywizji powinien uzgodnić:

- sposób i czas dowozu sprzętu i materiałów chemicznych do oddziałów i pododdziałów dywizyjnych;

- wielkość i terminy gromadzenia zapasów sprzętu i materiałów chemicznych oraz niezbędne do tego celu środki transportowe;
- ilość, miejsce składowania i sposób dowozu umundurowania przeznaczonego do wymiany na punktach zabiegów specjalnych;
- miejsce rozwinięcia punktów zbiórki skażonego umundurowania oraz środki przewozu tego umundurowania do punktów odkażania umundurowania /POU/;
- sposób zbierania i przewożenia polowych urządzeń filtrowentylacyjnych /demontowanych z urządzeń inżynieryjnych/;
- sposób zbierania i przewożenia zdobytego i własnego sprzętu chemicznego z pola walki na DPZ.

Pomocnik szefa zabezpieczenia chemicznego ds. zaopatrzenia z szefem służby czołgowo-samochodowej dywizji uzgadnia:

- miejsce rozwinięcia ruchomego warsztatu naprawy sprzętu chemicznego w rejonie dywizyjnego punktu zbiórki uszkodzonych samochodów /PZUS/;
- sposób przekazywania uszkodzonego sprzętu chemicznego z ewakuowanych i naprawionych wozów do warsztatu chemicznego lub składu sprzętu chemicznego na DPZ;
- naprawę części jezdnych instalacji specjalnych w warsztatach samochodowych na punkcie zbiórki uszkodzonych samochodów /PZUS/ lub w innym rejonie.

W czasie prowadzenia działań bojowych pomocnik szefa zabezpieczenia chemicznego śledzi za sytuacją bojową, szczególnie za sytuacją skażeń, analizuje przysyłane meldunki z oddziałów i pododdziałów dywizyjnych oraz wynotowuje z nich straty w sprzęcie i materiałach chemicznych. Na podstawie tych meldunków lub przedstawionych zapotrzebowań organizuje zaopatrywanie oddziałów i pododdziałów w sprzęt i materiały chemiczne poprzez PPG /bpg/ lub bezpośrednio na pole walki drogą lądową lub powietrzną.

VIII. POŁOWA EWIDENCJA SPRZĘTU I MATERIAŁÓW CHEMICZNYCH
W DYWIZJI

Ewidencję sprzętu chemicznego na szczeblu dywizji prowadzi pomocnik szefa zabezpieczenia chemicznego ds. zaopatrzenia. Podstawowym dokumentem jest książka ewidencji sprzętu chemicznego. W książce tej zaprzychodowuje się sprzęt i materiały przesłane z polowego składu armii na podstawie asygnaty /załącznik nr 4/ załączonej do tego sprzętu. W razie braku asygnaty magazynier sporządza zestawienie przyjętego sprzętu i materiałów /załącznik nr 5/, które jest podstawą zaprzychodowania jego w książce ewidencji. Podstawą obciążenia konta oddziałów i pododdziałów dywizyjnych są rozdzielniki /załącznik nr 3/ i asygnaty /załącznik nr 4/ sporządzone przez pomocnika szefa zabezpieczenia chemicznego ds. zaopatrzenia. Jeżeli sprzęt i materiały zostały bezpośrednio dowieszone do PPG /bpg/ lub do walczących pododdziałów z polowego składu armii, wówczas asygnaty wystawione przez polowy skład chemiczny armii należy przesłać do tyłowego stanowiska dowodzenia dywizji. W razie braku asygnat szefowie zabezpieczenia chemicznego oddziałów i instruktorzy chemiczni powinni zameldować o przyjęciu sprzętu i materiałów chemicznych na SD /TSD/ dywizji.

Spisywanie sprzętu chemicznego z ewidencji dywizji odbywa się na podstawie otrzymywanych meldunków i wykazów strat w sprzęcie /załącznik nr 7/ z oddziałów i pododdziałów dywizyjnych.

Z powyższych rozważań wynika, iż ewidencja sprzętu i materiałów chemicznych na szczeblu dywizji w warunkach działań bojowych będzie uproszczona. W wielu sytuacjach nie będzie ona odzwierciedlać w pełni stanów rzeczywistych.

Dlatego też szef zabezpieczenia chemicznego dywizji powinien nakazać szefom zabezpieczenia chemicznego oddziałów i pododdziałów dywizyjnych pod koniec każdego dnia walki przedstawiać zestawienie strat w sprzęcie i materiałach chemicznych razem z meldunkiem terminowym lub w innym czasie.

LITERATURA

1. Biuletyn informacyjny Nr 5 /95/. Wyd. Sztab Gen. 1969 r.
2. Materiałowo-techniczne zabezpieczenie wojsk Armii /Frontu/
w sprzęt i materiały chemiczne w operacji zaczepnej.
Wyd. SWChem. MON, Nr bibl. SWChem. MON 0212.
3. Planowanie i użytkowanie sprzętu chemicznego. Chem.
177/68.
4. Organizacja obrony przed bronią masowego rażenia w działaniach zaczepnych dywizji. Wyd. ASG Nr bibl. 16421 - 1970 r.
5. Normy należności tabelarycznego sprzętu chemicznego dla typowych komórek organizacyjnych jednostek wojskowych sił zbrojnych /na czas pokojowy i wojenny/. Syg.chem. 235/72.
Nr bibl. 015901.
6. Zasady zabezpieczenia tyłowego, zasady organizacji tyłów oraz zabezpieczenia komunikacyjnego /drogowego/ armii, dywizji i pułku w działaniach zaczepnych. Wyd. ASG
Nr bibl. 021266 - 1973 r.
7. Zasady zabezpieczenia materiałowego i medycznego armii, dywizji i pułku w działaniach zaczepnych. Wyd. ASG
Nr bibl. 020998 - 1973 r.
8. Właściwości zabezpieczenia tyłowego w operacji obronnej armii i działaniach obronnych dywizji i pułku.
Wyd. ASG Nr bibl. 021225 - 1973 r.
9. Dokumenty bojowe wojsk chemicznych na szczeblach operacyjnych i taktycznych w wojskach lądowych. Wyd. SWChem. MON - 1973 r.

Wykonano w 30 egz.

Egz. Nr 1-30 - Bibl. Szkol.

Wyk. płk DURKA

Druk EG dn. 22.04.1974 r.

Nr ks. masz. 0343/0812/WW

Kor. H.W.

ZATWIERDZAM

Załącznik nr 1

DOWÓDCA DZ

Dnia.....

P L A N

PRZEGLĄDÓW TECHNICZNYCH SPRZĘTU CHEMICZNEGO W OKRESIE

od do

Lp.	Data	Oddział /pododdział/	Nazwa sprzętu podlega- jącego prze- glądowi	Ilość sprzętu	Kto prze- prowadza prze- gląd	Uwagi
1	2	3	4	5	6	7

SZEF ZABEZPIECZENIA
CHEMICZNEGO DZ

.....

Załącznik nr 2

Z A P O T R Z E B O W A N I E
NA SPRZĘT I MATERIAŁY CHEMICZNE DLA

Lp.	Nazwa sprzętu /materiału/	Jedn. miary	Należy się na:			Termin i miejsce dostawy	Odbiorca	Uwagi
			pokrycie tabelności	pokrycie przewodnych strat	Razem			
1	2	3	4	5	6	7	8	9

SZEF ZABEZPIECZENIA
CHEMICZNEGO DZ

.....

Załącznik nr 3

R O Z D Z I E L N I K

NA SPRZĘT I MATERIAŁY CHEMICZNE DLA

Lp.	Nazwa sprzętu /materiału/	Jedn. miary	Ogólna ilość do podziału	z tego przydziela się dla:						
				..pz	..pz	..pz	..pcz	itd.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

SZEF ZABEZPIECZENIA CHEMICZNEGO

.....

A S Y G N A T A

NA SPRZET I MATERIAŁY CHEMICZNE

Przydzielone dla

Miejsce dostawy

Termin dostawy

Lp.	Nazwa sprzętu /materiału/	Jedn. miary	Ilość	Uwagi
1	2	3	4	5

POMOCNIK SZEFA

ZABEZPIECZENIA CHEMICZNEGO

.....

Z E S T A W I E N I E
SPRZĘTU I MATERIAŁÓW CHEMICZNYCH

dostarczonych dla

w rejon dn..... godz.

Sprzęt i materiały odebrał
/stopień, nazwisko i imię/

Lp.	Nazwa sprzętu /materiału/	Jedn. miary	Ilość	Uwagi /o stanie technicznym sprzętu/
1	2	3	4	5

MAGAZYNIER SPRZĘTU CHEMICZNEGO

.....

Załącznik nr 6

WYKAZ ILOŚCIOWY

Zapasów sprzętu i materiałów chemicznych tworzonych w oddziałach i pododdziałach dywizji oraz na DPZ.

Termin utworzenia zapasów
/data, godzina/

Lp.	Nazwa sprzętu /materiału/	Jedn. miary	Ilość w oddziałach i pododdziałach dywizyjnych					Ilość w tyłach dywizji /DPZ/
			..pz	..pz	..pz	..pcz	itd.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9

POMOCNIK SZEFA ZABEZPIECZENIA
CHEMICZNEGO .. DZ do spraw
zaopatrzenia

.....

W Y K A Z

STRAT W SPRZĘTIE I MATERIAŁACH CHEMICZNYCH

W..... na dzień

Lp.	Nazwa sprzętu /materiału/	Jedn. miary	Ilość strat bez- powrot- nych	Ilość wymagająca naprawy		Uwagi
				średniej	głównej	
1	2	3	4	5	6	7

SZEF ZABEZPIECZENIA CHEMICZNEGO

.....

PLANOWANY SYSTEM ZAOPATRYWANIA

WOJSK..... W SPIZJET I MATERIAŁY CHEMICZNE W TOKU WALKI

Etapy walki	Rodzaj sprzętu /materiału/ przewidzianego do dostawy	Jedn. miary	Ilość przewi- dziana do dostawy	Skład dostarcza się	Komu dostar- cza się /kolej- ność uzupeł- nienia/	Termin dostawy /przewi- dziany czas dowozu/	Uwagi
1	2	3	4	5	6	7	8
I. Okres przygotowawczy							
II. W czasie wykonywania zadania bliższego							
III. W czasie wykonywania zadania dalszego							

ZATWIERDZAM

Załącznik nr 9

Dnia.....

PLAN

ZABEZPIECZENIA W SPRZET I MATERIAŁY CHEMICZNE

na okres od do

Lp.	Nazwa sprze- tu /materiału/	J.m.	Naliczność				Stan faktyczny		% zabezpieczenia	Przewidywane straty w walce	Przewidywane do- tawy w czasie walki	Przewidywany stan na koniec działan	% zabezpieczenia	Uwagi				
			1 norma na- leżności	na utworzo- ne zapasy	na zapasach trwałych	razem	w jednostkach liczone s	zapasów							nadwyżki /+/ braki -/-			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

SZEF ZABEZPIECZENIA CHEMICZNEGO

.....

STAN ZABEZPIECZENIA WOJSK..... W SPRZĘT

I MATERIAŁY CHEMICZNE NA DZIEŃ

Lp.	Wyszczególnienie	Zabezpieczenie w % / nr/				Średnia
		...pz	...pz	...pz	...pcz itd.	
1.	Maska przeciwgazowa filtracyjna					
2.	Maska przeciwgazowa izolacyjna					
3.	Odzież ochronna					
4.	Urządzenie filtrowentylacyjne					
5.	Przyrządy rozpoznania chemicznego					
6.	Przyrządy dezymetryczne					
7.	Instalacje specjalne					
8.	Zestawy do odkażania					
9.	Środki odkażające					
10.	Środki dezaktywacyjne					

ZATWIERDZAM
DOWODCA DZ

Dnia

SPRAWOZDANIE O STANIE ZABEZPIECZENIA . . DZ
W SPRZĘT I MATERIAŁY CHEMICZNE

za okres od do

Lp.	Nazwa sprzętu /materiału/	J.m.	Należność			Stan faktyczny na początku operacji			Przybyło			Ubyło			Stan faktyczny na dzień			Uwagi			
			według tabeli należności i stanu	na utworzenie	zapasów ruchomych	razem	w wojskach	w polowym składzie	chemiczny	razem	% zabezpieczenia	ze stanem osobowym	za szczerbla nadziedzego	razem	ze stanem osobowym	straty bezpowrotne	razem		sprzęt sprawny	wymaga naprawy	razem
1			4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
2																					

SZEF ZABEZPIECZENIA CHEMICZNEGO DZ

.....

Załącznik nr 12

ZAPOTRZEBOWANIE NR

NA CZĘŚCI ZAMIENNE I MATERIAŁY NAPRAWCZE
DLA WARSZTATÓW NAPRAWY SPRZĘTU CHEMICZNEGO ... DZ

Lp.	Nazwa części zamiennych i materiałów naprawczych	Nr katalogowy lub PN	J.m.	Ilość	Przeznaczenie na naprawę /produkcję/ n/w sprzętu	Uwagi
1	2	3	4	5	6	7

SZEF ZABEZPIECZENIA
CHEMICZNEGO DZ

.....

PLAN NAPRAW SPRZĘTU CHEMICZNEGO

w....., na okres od dnia do dnia

Ilość pracowników

Roboczogodzin w planowanym okresie

Planowana ilość roboczogodzin

Lp.	Wyszczególnienie prac naprawczych	Jedn. miary	Ilość sprzętu zaplanowana do naprawy	Potrzebna ilość roboczogodzin na jednostkę	Ogółem roboczogodzin	Uwagi
1	2	3	4	5	6	7

SZEF ZABEZPIECZENIA
CHEMICZNEGO DZ

.....

Załącznik nr 15

STAN SPRAWNOŚCI TECHNICZNEJ

SPRZĘTU CHEMICZNEGO w ... DZ

Nazwa sprzętu	Współczynnik sprawności technicznej w :			
	1 - sprzęt	itd.		średnio
Maska przeciwigazowa				
Odzież ochronna				
Przyrządy rozpoznania chemicznego i promienio- twórczego				
Instalacje specjalne				
Samochody GAZ-69 rs				

SZEF ZABEZPIECZENIA
CHEMICZNEGO DZ

.....

MALEZNOŚCI SPRZĘTU I MATERIAŁÓW CHEMICZNYCH DLA DZIAŁOZJI ZMECHANIZOWANEJ

Lp.	Nazwa sprzętu /materiału	J.m.	INDYWIDUALNE I ZBIOROWE ŚRODKI OCHRONY PRZED SZKADZENIAMI										Batalion rozpoznawczy	Kompania chemiczna	Batalion Artyleński	Batalion saperów	Batalion medyczny	Batalion remontowy	Odziały	Przebieg sprzętu /materiału						
			4	5	6	7	8	9	10	11	12	13									14	15	16	17	18	19
1.	Maska przeciwgazowa filtracyjna	Kompl.	61	80	1607	1607	1607	5651	7361	94	192	193	73	392	25	403	188	233	64	61	312	73	165	8731	Szeregowiec	Oficer, chorąży, podoficer
2.	Maska przeciwgazowa filtracyjna z komorą foniczną	"	171	18	496	496	495	267	256	69	78	80	32	125	10	127	82	115	24	58	109	60	101	3267		
3.	Półmaska przeciwciężym	szt.	232	98	2102	2102	2102	832	992	163	270	273	105	517	35	550	270	348	88	119	421	133	266	11998	Żołnierz	
4.	Maska przeciwgazowa filtracyjna dla rannego w górnictwie	Kompl.	-	-	16	16	16	5	5	2	2	2	-	5	-	2	2	2	-	-	2	15	2	100		
5.	Maska izolacyjna czarna	"	-	-	172	172	172	348	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16	850		
6.	Maska izolacyjna	"	-	-	4	4	4	4	2	10	-	-	-	-	-	-	-	-	9	-	-	-	-	37		
7.	Odziały ochronne lekka	"	-	-	28	28	28	24	7	50	5	1	-	-	-	1	1	1	88	-	1	10	1	274		

	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
2																								
8. Odzież ogólnowojskowa ochronna	232	98	2074	2074	808	985	109	265	272	105	517	35	529	269	347	-	119	421	123	265	11721			
9. Worek pogumowany	3	1	22	22	9	10	2	3	3	1	5	1	6	3	4	1	1	5	2	3	129			
10. Urządzenie filtracyjne																								
11. Urządzenie filtracyjne																								
12. Urządzenie filtracyjne																								
13. Sygnalizator skansen automatyczny																								
14. Przyrząd rozpoznania chemicznego półautomatyczny																								
15. Przyrząd rozpoznania chemicznego																								
16. Komplet metrologiczny																								
17. Zestaw do pobierania próbek skażonych materiałów																								
18. Rentgenometr lotniczy																								

SPRZET I URZĄDZENIA DO ROZPOZNANIA SKAŻEN CHemiczNYCH I PROMIENIOTWORZĄCYCH

13. Sygnalizator skansen automatyczny																									
14. Przyrząd rozpoznania chemicznego półautomatyczny																									
15. Przyrząd rozpoznania chemicznego																									
16. Komplet metrologiczny																									
17. Zestaw do pobierania próbek skażonych materiałów																									
18. Rentgenometr lotniczy																									

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
19. Rentgenometr potładowy		Kompl.	-	-	60	60	50	23	4	-	1	1	1	-	1	2	2	10	6	-	-	-	-	-	206 Czołg i transporty /czy transporty kolumny batal. partki dywizji. Transport i samoch. rsk.
20. Dozymetr chemiczny		szk.	302	98	2102	2102	1102	532	992	163	270	273	105	517	35	550	270	348	82	119	491	133	205	1909	Zobolierz
21. Kolorymetr polowy		Kompl.	-	1	6	6	6	2	2	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	3	1	10	Plut./druc./med. batal. - 1. Komp./plut./med. partki - 2. Batal.med. - 3.
22. Dozymetr z bez- pośrednim od- czytem		szk.	113	5	473	473	473	137	137	23	32	32	10	53	5	78	39	86	138	30	31	39	34	2190	Oficer, chorąży, Podoficer - dea czajgu i bransp. Podoficer i szereg. 1. - 2. - 3. - 4. - 5. - 6. - 7. - 8. - 9. - 10. - 11. - 12. - 13. - 14. - 15. - 16. - 17. - 18. - 19. - 20. - 21. - 22. - 23. - 24. - 25. - 26. - 27. - 28. - 29. - 30. - 31. - 32. - 33. - 34. - 35. - 36. - 37. - 38. - 39. - 40. - 41. - 42. - 43. - 44. - 45. - 46. - 47. - 48. - 49. - 50. - 51. - 52. - 53. - 54. - 55. - 56. - 57. - 58. - 59. - 60. - 61. - 62. - 63. - 64. - 65. - 66. - 67. - 68. - 69. - 70. - 71. - 72. - 73. - 74. - 75. - 76. - 77. - 78. - 79. - 80. - 81. - 82. - 83. - 84. - 85. - 86. - 87. - 88. - 89. - 90. - 91. - 92. - 93. - 94. - 95. - 96. - 97. - 98. - 99. - 100. - 101. - 102. - 103. - 104. - 105. - 106. - 107. - 108. - 109. - 110. - 111. - 112. - 113. - 114. - 115. - 116. - 117. - 118. - 119. - 120. - 121. - 122. - 123. - 124. - 125. - 126. - 127. - 128. - 129. - 130. - 131. - 132. - 133. - 134. - 135. - 136. - 137. - 138. - 139. - 140. - 141. - 142. - 143. - 144. - 145. - 146. - 147. - 148. - 149. - 150. - 151. - 152. - 153. - 154. - 155. - 156. - 157. - 158. - 159. - 160. - 161. - 162. - 163. - 164. - 165. - 166. - 167. - 168. - 169. - 170. - 171. - 172. - 173. - 174. - 175. - 176. - 177. - 178. - 179. - 180. - 181. - 182. - 183. - 184. - 185. - 186. - 187. - 188. - 189. - 190. - 191. - 192. - 193. - 194. - 195. - 196. - 197. - 198. - 199. - 200. - 201. - 202. - 203. - 204. - 205. - 206. - 207. - 208. - 209. - 210. - 211. - 212. - 213. - 214. - 215. - 216. - 217. - 218. - 219. - 220. - 221. - 222. - 223. - 224. - 225. - 226. - 227. - 228. - 229. - 230. - 231. - 232. - 233. - 234. - 235. - 236. - 237. - 238. - 239. - 240. - 241. - 242. - 243. - 244. - 245. - 246. - 247. - 248. - 249. - 250. - 251. - 252. - 253. - 254. - 255. - 256. - 257. - 258. - 259. - 260. - 261. - 262. - 263. - 264. - 265. - 266. - 267. - 268. - 269. - 270. - 271. - 272. - 273. - 274. - 275. - 276. - 277. - 278. - 279. - 280. - 281. - 282. - 283. - 284. - 285. - 286. - 287. - 288. - 289. - 290. - 291. - 292. - 293. - 294. - 295. - 296. - 297. - 298. - 299. - 300. - 301. - 302. - 303. - 304. - 305. - 306. - 307. - 308. - 309. - 310. - 311. - 312. - 313. - 314. - 315. - 316. - 317. - 318. - 319. - 320. - 321. - 322. - 323. - 324. - 325. - 326. - 327. - 328. - 329. - 330. - 331. - 332. - 333. - 334. - 335. - 336. - 337. - 338. - 339. - 340. - 341. - 342. - 343. - 344. - 345. - 346. - 347. - 348. - 349. - 350. - 351. - 352. - 353. - 354. - 355. - 356. - 357. - 358. - 359. - 360. - 361. - 362. - 363. - 364. - 365. - 366. - 367. - 368. - 369. - 370. - 371. - 372. - 373. - 374. - 375. - 376. - 377. - 378. - 379. - 380. - 381. - 382. - 383. - 384. - 385. - 386. - 387. - 388. - 389. - 390. - 391. - 392. - 393. - 394. - 395. - 396. - 397. - 398. - 399. - 400. - 401. - 402. - 403. - 404. - 405. - 406. - 407. - 408. - 409. - 410. - 411. - 412. - 413. - 414. - 415. - 416. - 417. - 418. - 419. - 420. - 421. - 422. - 423. - 424. - 425. - 426. - 427. - 428. - 429. - 430. - 431. - 432. - 433. - 434. - 435. - 436. - 437. - 438. - 439. - 440. - 441. - 442. - 443. - 444. - 445. - 446. - 447. - 448. - 449. - 450. - 451. - 452. - 453. - 454. - 455. - 456. - 457. - 458. - 459. - 460. - 461. - 462. - 463. - 464. - 465. - 466. - 467. - 468. - 469. - 470. - 471. - 472. - 473. - 474. - 475. - 476. - 477. - 478. - 479. - 480. - 481. - 482. - 483. - 484. - 485. - 486. - 487. - 488. - 489. - 490. - 491. - 492. - 493. - 494. - 495. - 496. - 497. - 498. - 499. - 500. - 501. - 502. - 503. - 504. - 505. - 506. - 507. - 508. - 509. - 510. - 511. - 512. - 513. - 514. - 515. - 516. - 517. - 518. - 519. - 520. - 521. - 522. - 523. - 524. - 525. - 526. - 527. - 528. - 529. - 530. - 531. - 532. - 533. - 534. - 535. - 536. - 537. - 538. - 539. - 540. - 541. - 542. - 543. - 544. - 545. - 546. - 547. - 548. - 549. - 550. - 551. - 552. - 553. - 554. - 555. - 556. - 557. - 558. - 559. - 560. - 561. - 562. - 563. - 564. - 565. - 566. - 567. - 568. - 569. - 570. - 571. - 572. - 573. - 574. - 575. - 576. - 577. - 578. - 579. - 580. - 581. - 582. - 583. - 584. - 585. - 586. - 587. - 588. - 589. - 590. - 591. - 592. - 593. - 594. - 595. - 596. - 597. - 598. - 599. - 600. - 601. - 602. - 603. - 604. - 605. - 606. - 607. - 608. - 609. - 610. - 611. - 612. - 613. - 614. - 615. - 616. - 617. - 618. - 619. - 620. - 621. - 622. - 623. - 624. - 625. - 626. - 627. - 628. - 629. - 630. - 631. - 632. - 633. - 634. - 635. - 636. - 637. - 638. - 639. - 640. - 641. - 642. - 643. - 644. - 645. - 646. - 647. - 648. - 649. - 650. - 651. - 652. - 653. - 654. - 655. - 656. - 657. - 658. - 659. - 660. - 661. - 662. - 663. - 664. - 665. - 666. - 667. - 668. - 669. - 670. - 671. - 672. - 673. - 674. - 675. - 676. - 677. - 678. - 679. - 680. - 681. - 682. - 683. - 684. - 685. - 686. - 687. - 688. - 689. - 690. - 691. - 692. - 693. - 694. - 695. - 696. - 697. - 698. - 699. - 700. - 701. - 702. - 703. - 704. - 705. - 706. - 707. - 708. - 709. - 710. - 711. - 712. - 713. - 714. - 715. - 716. - 717. - 718. - 719. - 720. - 721. - 722. - 723. - 724. - 725. - 726. - 727. - 728. - 729. - 730. - 731. - 732. - 733. - 734. - 735. - 736. - 737. - 738. - 739. - 740. - 741. - 742. - 743. - 744. - 745. - 746. - 747. - 748. - 749. - 750. - 751. - 752. - 753. - 754. - 755. - 756. - 757. - 758. - 759. - 760. - 761. - 762. - 763. - 764. - 765. - 766. - 767. - 768. - 769. - 770. - 771. - 772. - 773. - 774. - 775. - 776. - 777. - 778. - 779. - 780. - 781. - 782. - 783. - 784. - 785. - 786. - 787. - 788. - 789. - 790. - 791. - 792. - 793. - 794. - 795. - 796. - 797. - 798. - 799. - 800. - 801. - 802. - 803. - 804. - 805. - 806. - 807. - 808. - 809. - 810. - 811. - 812. - 813. - 814. - 815. - 816. - 817. - 818. - 819. - 820. - 821. - 822. - 823. - 824. - 825. - 826. - 827. - 828. - 829. - 830. - 831. - 832. - 833. - 834. - 835. - 836. - 837. - 838. - 839. - 840. - 841. - 842. - 843. - 844. - 845. - 846. - 847. - 848. - 849. - 850. - 851. - 852. - 853. - 854. - 855. - 856. - 857. - 858. - 859. - 860. - 861. - 862. - 863. - 864. - 865. - 866. - 867. - 868. - 869. - 870. - 871. - 872. - 873. - 874. - 875. - 876. - 877. - 878. - 879. - 880. - 881. - 882. - 883. - 884. - 885. - 886. - 887. - 888. - 889. - 890. - 891. - 892. - 893. - 894. - 895. - 896. - 897. - 898. - 899. - 900. - 901. - 902. - 903. - 904. - 905. - 906. - 907. - 908. - 909. - 910. - 911. - 912. - 913. - 914. - 915. - 916. - 917. - 918. - 919. - 920. - 921. - 922. - 923. - 924. - 925. - 926. - 927. - 928. - 929. - 930. - 931. - 932. - 933. - 934. - 935. - 936. - 937. - 938. - 939. - 940. - 941. - 942. - 943. - 944. - 945. - 946. - 947. - 948. - 949. - 950. - 951. - 952. - 953. - 954. - 955. - 956. - 957. - 958. - 959. - 960. - 961. - 962. - 963. - 964. - 965. - 966. - 967. - 968. - 969. - 970. - 971. - 972. - 973. - 974. - 975. - 976. - 977. - 978. - 979. - 980. - 981. - 982. - 983. - 984. - 985. - 986. - 987. - 988. - 989. - 990. - 991. - 992. - 993. - 994. - 995. - 996. - 997. - 998. - 999. - 1000.
23. Rentgenomr- diometr		Kompl.	1	1	32	32	32	14	15	5	4	4	1	7	1	7	4	7	6	1	5	4	5	168	Jak przyrzad roz- pozn.chem. + samoch osob.-tor. do batal. i wyzej
24. Przyrzad do obserwacji wybuchow Jadrowych		"-	-	4	4	4	4	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	23	Transporter i samoch. rsk.
25. Zestaw znakow ostrzegawczych		"-	-	32	32	32	14	15	4	4	4	4	1	6	1	6	3	6	6	1	1	3	4	179	Jak przyrzad rozp. chem.
26. Urzadzenie specjalne sa- mochodu GZ-		"-	-	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	7	Poddzialat chemiczny
27. Urzadzenie specjalne transportera onczarzonego P.D.D.-rs		"-	-	3	3	3	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	18	Poddzialat chemiczny

		SPRZET, URZĄDZENIA I INSTALACJE DO LUKWIDACJI SKAZAŃ																								
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
28.	Zestaw odkazajacy samochodowy / IZS lub EZS/ kompi	16	30	21S	21S	21S	21S	147	179	40	64	66	17	110	7	144	50	57	22	20	271	29	76	2003	Pojazd mechaniczny	
29.	Zestaw czystkowy esektorowy	-	-	43	43	43	87	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	204	Czyszczenie T-34, T-54, T-55
30.	Zestaw odkazajacy do transportowego	-	-	127	127	127	15	4	-	1	1	1	1	1	1	1	21	6	25	-	-	-	-	-	456	Transporter opance. SKOT
31.	Instalacja rozlewa / IBS lub AIS/	-	-	3	3	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	18	Pododział chemiczny
32.	Instalacja dezynfekcyjno-kapielowa DKA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	KChem.
33.	Urządzenie do dezaktywacji wandrornania ULU	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	KChem.
34.	Zestaw pompy ZP-800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	KChem.
35.	Zestaw pomocniczy do punktów specjalnych	-	-	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	5	Zestaw A - dla Zestaw B - dla KChem.
		ZESTAWY NAPRAWCZE I SPRZET RÓŻNY																								
36.	Zestaw naprawy sprzętu chemicznego ZNCh-65	-	-	4	4	4	4	-	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	19	Instruktor chem. batal. pułku i sam. oddz. do 300 ludzi
37.	Warsztat chemiczny RCh-65	-	-	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	9	oddział powyżej 300 ludzi
38.	Ruchomy warsztat chemiczny RCh-68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		
43. Komora gazowa "Kłozsz"	szt.	-	-	-	3	6	6	2	4	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	36		
40. Komora gazowa	Kompl.	-	-	-	1	1	1	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7		
41. Suwak derzycy-trzyezni	szt.	5	-	-	6	6	6	2	4	1	1	1	-	1	1	1	1	1	5	1	1	1	1	1	44		
42. Suwak do oceny skutkowstwa chłojadrowych	szt.	4	-	-	2	2	2	2	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16		
43. Zestaw ZPS-200 do wroznozomienia skazeni na mapach	Kompl.	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1		
44. Aparatownia SOAS	"	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1		
ŚRODKI DO ZABIEGÓW SPECJALNYCH																											
45. Indywidualny pakiet odkażający Pch-013	szt.	432	98	2102	2102	2102	2102	832	992	163	270	273	105	1317	35	530	270	348	88	119	431	133	266	1198	2		
46. Pakiet odkażający Pch-3E	"	16	36	388	388	388	388	219	183	40	62	67	18	110	8	161	86	82	22	20	271	29	76	2673	2		
47. Beben odkażający Pch-40	"	-	-	-	18	18	18	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36	-	-	-	-	108		
48. Pakiet dezaktywacyjny SP-006	"	16	36	388	388	388	388	219	183	40	62	67	18	110	8	164	86	82	22	20	271	29	76	2673	2		
49. Pakiet dezaktywacyjny SP-5	"	-	-	-	3	3	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	18		
50. Pakiet szikazefony PS-015	"	232	98	2102	2102	2102	2102	832	992	163	270	273	105	1317	35	530	270	348	88	119	431	133	266	1198	2		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
51	Granat dymny RGD	szk.	-	-	540 54	540 54	540 54	540 54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3240 324	-	-	3100 540	Pododdziały zaopatrzenia licznik - biały dym. Mianownik - czarny dym.
52	Świeca dymna BOSz	"-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	-	-	40	X - każdy czolek T-34 2 szt.

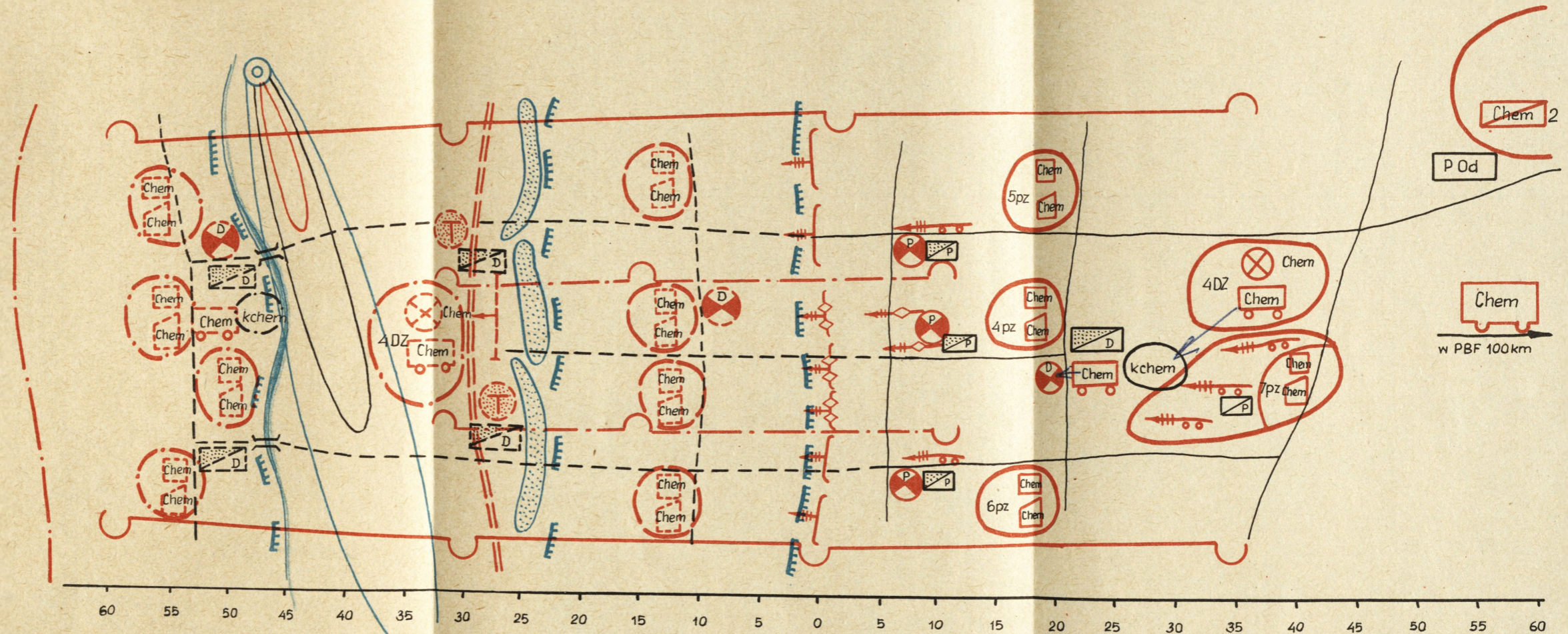
U W A G A : Sprzęt chemiczny naliczono według "Normy należności tabelarycznego sprzętu chemicznego dla typowych komórek organizacyjnych jednostek wojskowych Sił Zbrojnych". Chem. 235/72 oraz ćwiczebnego etatu BZ.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25		
8.	Odział ogólnowyj- kowa ochronna	Kompl	232	98	917	917	2074	963	113	220	405	517	35	529	260	347	-	119	450	123	249	19203		Zołnierz		
9.	Worek pogromany	szt.	3	1	10	10	10	21	10	2	3	1	5	1	6	3	4	1	1	5	2	3	102		1 na 100 kompi. odzieży ochronnej	
10.	Urządzenie filtrowentylacyjne male	kompl.	-	1	1	1	3	1	-	1	-	1	-	1	1	1	1	-	-	5	-	1	17		Oddz. i pododdz. zaopatr.	
11.	Urządzenie filtrowentylacyjne średnie	"	-	1	1	1	2	1	-	1	-	1	-	1	1	1	1	-	-	1	-	1	17		Oddz. i pododdz. techniczne	
12.	Urządzenie filtrowentylacyjne z blachy falistej	"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		1 kompi. na przydziałowy ochronny z blachy falistej	
SPRZET I URZĄDZENIA DO ROZPOZNANIA ŚLADÓW CHEMICZNYCH I PROMIENIOWYCH																										
13.	Sygnalizator skanowania automatyczny	"	-	4	4	1	4	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23		Transporter i samochód rsk
14.	Przyrząd rozpoznania chemicznego półautomatyczny	"	-	4	4	4	4	4	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23		Transporter i samochód rsk
15.	Przyrząd rozpoznania chemicznego	"	-	1	17	17	32	15	4	4	1	6	1	6	3	6	6	1	4	3	4	4	148		Kompania / równo- rzędna/ Instruktor chemiczny Transporter i samochód rsk	
16.	Komplet meteorologiczny	"	-	4	4	4	4	4	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23		Transporter i samochód rsk
17.	Zestaw do pobierania próbek stażonych materiałów	"	-	4	4	4	4	4	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23		Transporter i samochód rsk
18.	Rentgenometr lotniczy	"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3		Transporter i samochód rsk
19.	Rentgenometr pokładowy	"	-	32	32	32	60	4	-	1	1	-	1	2	2	10	6	-	-	-	-	-	-	183		Czołg i transp. do- wody; plutonu pie- khoty / rozpoznania / komp. batai. pułku i dywizji. Transporter i samochód rsk.






	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24			
1																							20		
29.	Zestaw czolgowy ezektorowy	kompl	-	-	87	87	43																304	Czołg i czołgik pancerny	
30.	Zestaw odkazajacy do transportera opancerzonego	"	-	-	28	28	127	4	-	1	1	1	21	6	25								270	transporter opancerzony / na trasie / transport. narzecz	
31.	Instalacja rozlewu / IRS lub ARS/	"	-	-	3	3	3									6							18	Pododzial chemiczny	
32.	Instalacja dezynfekcyjno-kapielowa DKA	"	-	-	-	-	-																1	KChem	
33.	Urządzenie do dezaktywacji umundurowania UDU	"	-	-	-	-	-									1							1	KChem	
34.	Zestaw pompowy ZP-800	"	-	-	-	-	-									1							1	KChem	
35.	Zestaw pomocniczy do punktu zabiegów specjalnych	"	-	-	1	1	1	1								1							5	Zestaw A - dla pichem pz, poz Zestaw B - dla kchem	
ZESTAWY NAPRAWCZE I SZYBKI RÓŻNY																									
36.	Zestaw naprawy sprzętu chemicznego ZNCH-65	"	-	-	-	-	4	3	1	1					1								10	Instruktor chemiczny batal. i samodzieln. oddz. do 300 ludzi	
37.	Warsztat chemiczny WCh-65	"	-	-	1	1	1	1					1	1									9	Odzial poryzaj 300 ludzi	
38.	Enchowy warsztat chemiczny WCh-65	"	-	-	-	-	-	-								1							1	2	Instruktor chemiczny. Str. mechanik chemiczny. Pluton chemiczny i różnorodny
39.	Komora gazowa "klosz"	szt.	-	-	2	2	2	6	4	1	1			1	1	1							1	25	Instruktor chemiczny. Str. mechanik chemiczny. Pluton chemiczny i różnorodny

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
39.	39.	kompl	-	-	1	1	1	1	1	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	7	7 Pułk. Chem.
40.	40.	szk.	5	-	2	2	2	6	4	1	1	-	1	-	1	1	1	5	-	1	-	1	-	34	Oficer i chorąży w.chem. Instytut chemiczny. Rachmistrz - Planszecista w.chem.
41.	41.	szk.	4	-	2	2	2	2	1	-	-	-	1	-	-	-	-	4	-	-	-	-	16	Oficer w.chem. SCAS - 50 %	
42.	42.	kompl	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	SCChem. dyw.
43.	43.	szk.	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	
44.	44.	szk.	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	
SZYBKI DO ZADANIÓW SPECJALNYCH																									
45.	45.	szk.	232	98	941	941	941	2102	970	163	234	105	517	35	530	270	348	88	119	450	133	250	9467	250	Zołnierz
46.	46.	szk.	16	36	263	263	263	368	183	40	44	18	110	8	165	56	82	32	20	299	29	75	2360	75	Zestaw odkazający
47.	47.	szk.	-	-	18	18	18	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36	-	-	-	-	108	Instalacja IRS /ARS/ - 6
48.	48.	szk.	15	36	203	263	263	368	153	40	41	18	110	9	165	56	82	22	20	299	29	75	2360	75	Zestaw odkazający
49.	49.	szk.	-	-	3	3	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	18	Instalacja IRS /ARS/ - 1
50.	50.	szk.	232	95	941	941	941	2102	970	163	234	105	517	35	530	270	348	88	119	450	133	250	9467	250	Zołnierz

SCHEMAT ORGANIZACJI ZABEZPIECZENIA W SPRZĘT I MATERIAŁY CHEMICZNE DYWIZJI ZMECHANIZOWANEJ W NATARCIU (wariant)

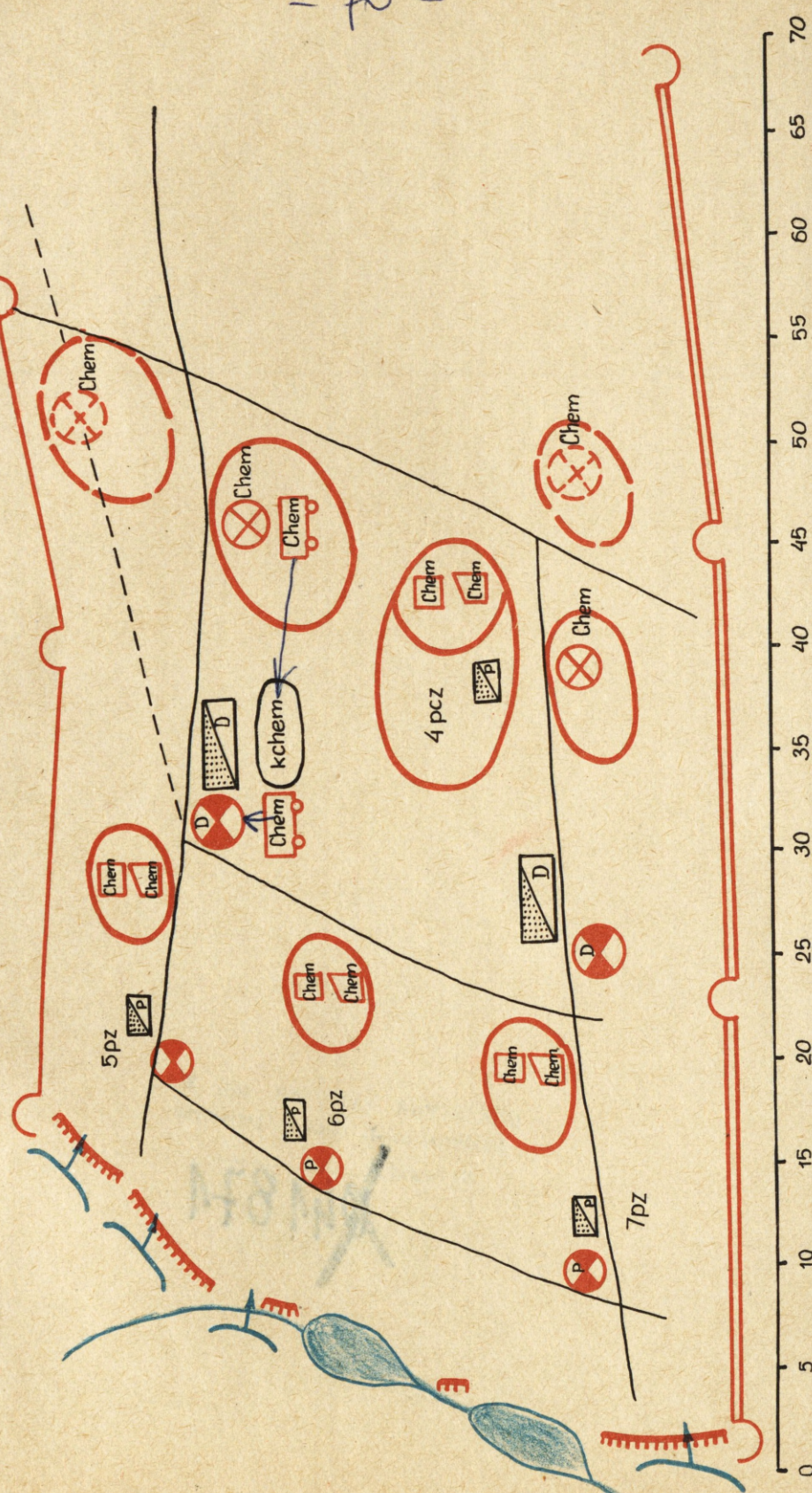


Objaśnienie znaków :

-  Chem - Skład sprzętu chemicznego dywizji
-  Chem - Ruchomy warsztat sprzętu chemicznego „RWCh-65”
-  Chem - Skład sprzętu chemicznego pułku
-  Chem - Warsztat chemiczny „WCh-65”
-  Chem - Ładownisko do zaopatrzenia w sprzęt chemiczny

WYKONANO w 30 egz.
Eqz. 1-30 do skryptu
Oprac. plk DURKA
Rys. A.7. dn. 27.03.74r.
Poz. K.s.0813/WW

SCHEMAT ORGANIZACJI ZABEZPIECZENIA W SPRZĘT I MATERIAŁY CHEMICZNE DYWIZJI ZMECHANIZOWANEJ W OBRONIE (wariant)



WYKONANO W 30 eqz.
Eqz. 1-30 do skryptu
Oprac. p.lik DURKA
Poz. Ks. 0814 / WW

BIBLIOTEKA NAUKOWA ASG WP
Archiwum Działu Zbiorów Specjalnych

Nr ewid.

~~041871~~